

常州恒立气动科技有限公司
智能气动元件项目（部分验收）
竣工环境保护验收意见

2026年2月11日，常州恒立气动科技有限公司组织召开了“智能气动元件项目（部分验收）”竣工环境保护验收会，参加会议的有：常州恒立气动科技有限公司（建设单位）、常州久绿环境科技有限公司（验收报告编制单位）、江苏省百斯特检测技术有限公司（验收监测单位）、太仓雄山机械设备有限公司、亿鸿环保机械（苏州）有限公司、苏州晟德环境工程有限公司（环保设施设计、施工单位）及3位专家。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）第二章、第八条中内容，项目不存在9种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收相关材料等，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设及运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)常州恒立气动科技有限公司位于常州市武进国家高新技术产业开发区龙惠路38号。环保手续审批情况详见下表：

表1 环保手续情况表

项目名称	审批部门及时间	验收情况	备注
智能气动元件项目	常州市生态环境局 常武环审（2024）86号 2024年4月15日	本次竣工环保验收 （年产控制元件50万套、执行元件 40万套、气源处理元件10万套）	-
排污许可证（简化管理）	证书编号：91320412076370278X002Q 有效期限：2024.12.27~2029.12.26		-

(二)本次验收项目主体工程及产品方案详见下表：

表2 本次验收项目产品方案

项目名称	产品及产能			年运行时数
	产品	设计产能	验收产能	
智能气动元件项目 （部分验收）	控制元件	250万套/年	50万套/年	7200h（其中喷漆线、钝化线加工时间为1536h）
	执行元件	200万套/年	40万套/年	
	气源处理元件	50万套/年	10万套/年	

表 3 本次验收项目工程建设情况

建设单位	常州恒立气动科技有限公司				
项目名称	智能气动元件项目（部分验收）				
项目性质	√新建（迁建） □改建 □扩建 □技改				
建设地点	常州市武进国家高新技术产业开发区龙惠路 38 号				
环评报告表编制单位	常州久绿环境科技有限公司	完成时间	2024 年 4 月		
环保设施施工单位	太仓雄山机械设备有限公司、亿鸿环保机械（苏州）有限公司、苏州晟德环境工程有限公司				
环评审批部门	常州市生态环境局	审批时间与文号	常武环审（2024）86 号 2024 年 4 月 15 日		
项目开工日期	2024 年 8 月	竣工日期	2025 年 5 月		
设计生产能力	控制元件 250 万套/年 执行元件 200 万套/年 气源处理元件 50 万套/年				
验收生产能力	控制元件 50 万套/年 执行元件 40 万套/年 气源处理元件 10 万套/年				
项目总投资	10000 万元	环保投资概算	120 万元	比例	1.2%

注：验收监测期间，建设单位未被投诉、举报、处罚。

(三)本次验收内容

本次验收为常州恒立气动科技有限公司“智能气动元件项目”的部分验收，项目产品方案及产能为：年产控制元件 50 万套、执行元件 40 万套、气源处理元件 10 万套。

二、工程变动情况

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，在实际实施过程中与原环评对比，项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变动，已编制《一般变动环境影响分析报告》，并纳入排污许可管理。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

厂区内已实行“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网；冷却水循环使用，定期添加，不外排；生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网，进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河；脱脂水洗废水、出光水洗废水、钝化水洗废水、封闭废水、纯水制备浓水近期拖运至武高新工业污水处理厂，待工业污水管网铺设到位后，远期接管至武高新工业污水处理厂集中处理，尾水排入龙资河。

(二)废气

①数控加工废气经负压收集进设备配套油雾回收装置处理后无组织排放。

②出光废气经侧吸集气罩收集进“酸雾吸收塔”处理后，通过1根15米高1#排气筒排放；未收集部分无组织排放。

③调漆废气、喷漆废气、流平废气、烘干废气经负压收集进“干式过滤+两级活性炭吸附装置”处理后，通过1根15米高2#排气筒排放；未收集部分无组织排放。

(三)噪声

噪声源主要为各类生产设备运行噪声。针对不同类别的噪声，采用隔声、减振等措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

(四)固体废物

项目产生的一般固体废物废包装材料、金属边角料、废过滤棉、废膜收集后外售综合利用；产生的危险废物废切削液(HW09)、清洗废液(HW09)、出光废液(HW34)、钝化废液(HW09)、废滤芯(HW49)、蒸发浓液(HW09)、漆渣(HW12)、含漆废物(HW49)、喷枪清洗废液(HW09)、废液压油(HW08)、喷淋废液(HW09)、废活性炭(HW49)、废包装容器(HW49)、污泥(HW17)，收集后委托常州市和润环保科技有限公司处置，已签订危废处置协议；含油抹布手套混入生活垃圾一并由环卫清运。

厂内设有一般固废堆场3处，均位于厂区东侧，面积分别为50m²、55m²、25m²，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求；设有危废贮存库2处，位于厂区东侧，面积均为35m²，满足防腐、防渗漏、防雨淋、防流失等要求，贮存库内危险废物设置标识牌，各危废包装张贴识别标签，且配备照明设施、消防设施，并在危废贮存库内外设置视频监控。

(五)其他环境保护设施

(1)环境风险防范措施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，且按要求配置了一定数量的灭火器、消防栓等应急物资，厂区内已设置标准化雨水排放口（配套截流阀门）和50立方米的应急桶（配柴油应急泵）。

《突发环境事件应急预案》正在编制中。

(2)排污许可证

企业已申领排污许可证（证书编号：91320412076370278X002Q），有效期限为：2024年12月27日至2029年12月26日。

(3)排污口设置

①固体废物贮存场所：设有一般固废堆场3处、危废贮存库2处，已按要求采取相应措施，并设置标志牌。

②污水接管口、雨水排放口：厂区内已实行“雨污分流”，并设置规范化雨水排放口、污水接管口，接管口附近树立了环保图形标志牌。

③废气排放口：项目共设置2根排气筒，高度均为15m。排放废气的环境保护图形标志牌已设在排气筒附近醒目处。

(4)项目以车间一外100m形成的包络线设置卫生防护距离。根据现场踏勘，本项目卫生防护距离内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，符合卫生防护距离的要求。

四、环境保护设施调试效果

江苏省百斯特检测技术有限公司出具的《常州恒立气动科技有限公司智能气动元件项目（部分验收）检测报告》（Y-CZ2508004、Y-CZ2508004-1）监测结果表明：

(一)废水

项目所在厂区生活污水接管口污水中pH、COD、SS、NH₃-N、TP、TN浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准；生产废水收集桶中pH、COD、SS、石油类、氟化物、总铝浓度均满足武高新工业污水处理厂接管标准要求。

(二)废气

项目1#排气筒有组织排放的硫酸雾排放浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1中排放限值要求，2#排气筒有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及速率符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表1中排放限值要求；厂界无组织排放的硫酸雾、颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3中监控浓度限值要求；厂区内VOCs

(非甲烷总烃) 无组织排放限值满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022) 表 3 中无组织排放限值和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 中特别排放限值要求。

(三) 厂界噪声

项目各厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。

(四) 固体废物

项目产生的固体废物分类收集处置，不直接排放。

(五) 污染物排放总量

根据检测报告总量核算结果，项目建成后污染物排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测数据，员工生活污水接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，生产废水近期拖运至武高新工业污水处理厂，待工业污水管网铺设到位后，远期接管至武高新工业污水处理厂集中处理，对周边水环境无直接影响；项目大气污染物达标排放，对周围大气环境影响较小；项目各厂界昼、夜间噪声达标排放，对周围声环境影响较小；项目固废合理处置，不直接排入外环境，不会造成二次污染，对周围环境无直接影响。

六、验收结论

验收组认为，验收项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施已落实到位，验收检测数据表明废水、废气、噪声均能达标排放，污染物核算总量满足环评及批复总量要求，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

验收组一致同意常州恒立气动科技有限公司“智能气动元件项目（部分验收）”通过竣工环境保护验收。

七、要求和建议

- ①加强废气处理设施日常运行管理，确保各污染物稳定达标排放。
- ②加强危废的暂存、处置和管理，及时申报危废管理计划，做好各类管理台帐。
- ③加强各类风险管控，定期做好员工管理制度培训和环保应急演练。按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。
- ④按排污许可证中自行监测要求，加强例行监测。

严英 周璞 许加明

倪志明
李国成
刘新政

常州恒立气动科技有限公司
二〇二六年二月十一日

3204125912038

吴群

常州恒立气动科技有限公司智能气动元件项目（部分验收）

竣工环境保护验收会议签到表



姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
王梅婷	常州恒立气动科技有限公司	经理			
周焯	常州恒立气动科技有限公司	职员			周焯
张英	常州市武进区环境检测站	科长			张英
周璞	常州市武进区生态环境分局	科长			周璞
沈松	江苏中能检测技术有限公司	科长			沈松
倪志明	亿鸿环保机械(常州)有限公司				倪志明
李团成	太仓裕山机械设备有限公司				李团成
刘新政	苏州晟德环境工程有限公司				刘新政
许阳喆	常州久绿环保科技有限公司				许阳喆
关祥心	江苏新斯开检测技术有限公司				关祥心

参加成员