

常州市晨崑科技有限公司年产 1.6 万套断路器机箱、1.6 万套面板配件、1.6 万套幕墙板、1.6 万套风机外壳、1.6 位万套智能机床外壳项目部分验收（本次验收内容：面包烘房固化工序）

竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 27 日，常州市晨崑科技有限公司组织召开“年产 1.6 万套断路器机箱、1.6 万套面板配件、1.6 万套幕墙板、1.6 万套风机外壳、1.6 位万套智能机床外壳项目部分验收（本次验收内容：面包烘房固化工序）”竣工环境保护验收会，参加会议的有：常州市晨崑科技有限公司（建设单位）、宜兴市赛沃环保科技有限公司（环保设施施工单位）、江苏省百斯特检测技术有限公司（验收监测单位）、常州北宸环境科技有限公司（验收报告编制单位）、常州久绿环境科技有限公司（环评公司）及 3 位专家。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）第二章、第八条中内容，项目不存在 9 种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收等相关材料，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设及运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

(一)常州市晨崑科技有限公司位于江苏省常州市武进高新区武进西大道 66 号，租用江苏胜大石油设备制造股份有限公司厂房 1584m²从事断路器机箱、面板配件、幕墙板、风机外壳、智能机床外壳的喷塑加工。环保手续审批情况详见下表：

表 1 项目环保手续情况表

项目名称	审批部门及时间	验收情况	备注
年产 1.6 万套断路器机箱、1.6 万套面板配件、1.6 万套幕墙板、1.6 万套风机外壳、1.6 位万套智能机床外壳项目	常州市生态环境局 常武环审〔2021〕461 号 2021 年 12 月 14 日	自主验收 (部分验收) 2022 年 3 月 14 日	已验收，验收产能：年产 1.6 万套断路器机箱、1.6 万套面板配件、1.2 万套幕墙板、1.6 万套风机外壳、1.6 万套智能机床外壳项目，不包括面包房喷塑、固化工序，目前正常生产。
		验收后变动环境影响分析报告 2025 年 6 月 11 日	主要变动内容：厂内总平面布置变化，车间布局变动，排气筒位置发生变化，增加一个雨水排放口，固废种类变化。变动后产能未发生变化，目前正常生产。
		本次竣工环保验收项目	部分验收，验收范围：年产 1.6 万套断路器机箱、1.6 万套面板配件、1.6 万套幕墙板（其中 0.4 万套不再建设）、1.6 万套风机外壳、1.6 位万套智能机床外壳项目面包烘房固化工序

固定污染源排污登记回执 (登记管理)	登记编号: 91320412MA22QA6A17001P 登记日期: 2025年6月22日 有效期: 2025年6月22日至2030年6月21日
常州市晨崑科技有限公司突发环境事件应急预案	常州市生态环境综合行政执法局武进分局高新区所 备案编号: 320412-2022-GXQ082-L 备案日期: 2022年8月16日 风险等级: 一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]

(二)本次验收项目主体工程及产品方案详见下表:

表2 本次验收项目主体工程及产品方案

项目名称	产品及产能			年运行时数
	产品	设计产能	实际产能	
年产1.6万套断路器机箱、1.6万套面板配件、1.6万套幕墙板、1.6万套风机外壳、1.6位万套智能机床外壳项目部分验收(本次验收内容:面包烘房固化工序)	断路器机箱	1.6万套/年	1.6万套/年	3000h
	面板配件	1.6万套/年	1.6万套/年	
	幕墙板	1.6万套/年	1.2万套/年	
	风机外壳	1.6万套/年	1.6万套/年	
	智能机床外壳	1.6万套/年	1.6万套/年	

注:原有项目自动喷塑线内喷塑加工的产能不变,仅将部分产品由自动线固化烘道改为面包烘房加工。

表3 本次验收项目具体工程建设情况

建设单位	常州市晨崑科技有限公司				
项目名称	年产1.6万套断路器机箱、1.6万套面板配件、1.6万套幕墙板、1.6万套风机外壳、1.6位万套智能机床外壳项目部分验收(本次验收内容:面包烘房固化工序)				
项目性质	√新建 □改、扩建 □搬迁				
建设地点	江苏省常州市武进高新区武进西大道66号				
环评报告表编制单	常州久绿环境科技有限公司	完成时间	2021年12月		
环保设施施工单位	宜兴市赛沃环保科技有限公司				
环评审批部门	常州市生态环境局	审批时间与文号	常武环审(2021)461号 2021年12月14日		
项目开工日期	2025年6月		竣工日期	2025年7月	
设计生产能力	断路器机箱	1.6万套/年			
	面板配件	1.6万套/年			
	幕墙板	1.6万套/年			
	风机外壳	1.6万套/年			
	智能机床外壳	1.6万套/年			
验收生产能力	断路器机箱	1.6万套/年			
	面板配件	1.6万套/年			
	幕墙板	1.2万套/年			
	风机外壳	1.6万套/年			
	智能机床外壳	1.6万套/年			
项目总投资	50万元(本次验收)	环保投资概算	5万元	比例	10%

(三)本次验收内容

本次验收内容为“年产1.6万套断路器机箱、1.6万套面板配件、1.2万套幕墙板、

1.6 万套风机外壳、1.6 位万套智能机床外壳项目”的面包烘房固化工序。

二、工程变动情况

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，在实际实施过程中，与原环评对比，本次验收部分的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动，属于一般变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本次验收不新增废水产生。

（二）废气

本次验收的面包烘房产生的固化废气依托原有 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后通过 1 根 15 米高 1#排气筒排放；未收集部分车间内无组织排放。

（三）噪声

噪声源主要为各类生产设备产生的噪声，噪声源比较分散。针对不同类别的噪声，采用隔声、减振等措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

（四）固体废物

厂内已建一般固废堆场 1 处，生产车间大门东南面 60 米处，约 5m²，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求。

已建危废贮存库 1 处，生产车间大门东南面 60 米处，约 12m²，满足防腐、防渗漏、防雨淋、防流失要求，贮存库内危险废物设置标识牌，且配备照明设施、消防设施，并在危废贮存库内外设置视频监控。

（五）卫生防护距离

本项目以生产车间外 100m 形成的包络线设置卫生防护距离。目前卫生防护距离包络线范围内不涉及大气环境敏感目标。

（六）环境风险防范措施

建设单位已编制《突发环境事件应急预案》，备案日期：2022 年 8 月 16 日，备案编号：320412-2022-GXQ082-L，风险等级：一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]，且已加强对化学品的管理，并对作业人员展开培训；已建立相应的管理制度、完善相应的安全措施；规范原辅料存放区，并已配备吸附材料等。

（七）排污口设置

①固体废物贮存场所：设置一般固废堆场和危废贮存库各 1 处，已按要求做好相应措施，已规范化设置标志标牌，配备照明设施和消防设施，并在危废贮存库出入口、内部设置了视频监控。

②污水接管口、雨水排放口：本项目依托出租方江苏胜大石油设备制造股份有限公司现有雨、污排放系统和雨、污水排放口，并设置规范化污水接管口 1 个、雨水排放口 2 个，且出租方已取得《城镇污水排入排水管网许可证》，雨水排放口和污水接管口附近树立了环保图形标志牌。

③废气排放口：本项目依托规范化排气筒 1 根，1#排气筒高度为 15m，排放废气的环境保护图形标志牌已设置在排气筒附近醒目处。

(八)排污许可证

常州市晨崑科技有限公司已于 2025 年 6 月 22 日变更了《固定污染源排污登记回执》，登记编号：91320412MA22QA6A17001P，有效期限：2025 年 6 月 22 日至 2030 年 6 月 21 日。

四、环境保护设施调试效果

江苏省百斯特检测技术有限公司出具的《常州市晨崑科技有限公司年产 1.6 万套断路器机箱、1.6 万套面板配件、1.6 万套幕墙板、1.6 万套风机外壳、1.6 位万套智能机床外壳项目》（Y-CZ2507003）监测结果表明：

(一)废气

监测期间，面包烘房固化工序产生的天然气燃烧废气颗粒物、SO₂ 排放浓度符合江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表 1 限值要求；面包烘房固化工序产生的天然气燃烧废气 NO_x 排放浓度符合执行市政府关于印发《2020 年常州市打好污染防治攻坚战工作方案》的通知中限值要求；面包烘房固化工序产生的非甲烷总烃排放浓度、速率符合执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值要求。

根据本次验收检测数据结果可知，1#排气筒中非甲烷总烃去除效率达到原环评（80%）要求，且总量满足环评及批复的总量要求。

(二)厂界噪声

本项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局，高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。监测期间，项目南、西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求；东厂界昼间噪声符合《工业企业厂界

环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4类标准要求。

(三)固体废物

全厂固废均合理处置, 处置率100%, 不直接排向外环境, 对周围环境无直接影响。

(四)污染物排放总量

根据监测报告总量核算结果, 本次验收项目污染物排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

表 4 项目污染物总量核算结果表

污染源类型	污染物	环评/批复总量 (吨/年)	本次验收折算量 (吨/年)	实际核算总量 (吨/年)	是否符合环评 要求
废气 (有组织)	VOCs(非甲 烷总烃)	0.078	0.039	0.0321	符合
	颗粒物	0.286	0.154	0.0283	
	二氧化硫	0.072	0.05	0.0425	
	氮氧化物	0.125	0.087	0.0425	
备注	①二氧化硫、氮氧化物实际核算总量根据《环境空气质量监测规范(试行)》(国家环保总局公告 2007 年第 4 号) 附件五第二条第一款: 若样品浓度低于监测方法检出限时, 则该监测数据应标明未检出, 并以 1/2 最低检出限报出, 同时用该数值参加统计计算。 ②本项目年生产时间为 3000h, 与环评一致。 ③本次验收不涉及废水。				

五、工程建设对环境的影响

项目有组织、无组织排放的大气污染物符合相关标准要求, 对周围大气环境影响较小;

项目各厂界处噪声达标排放, 对周围声环境影响较小;

项目不新增固废, 全厂固废合理处置, 不直接排入外环境, 不会造成二次污染, 危险废物贮存库采取了防渗漏、防雨淋、防流失等措施, 对土壤和地下水不产生直接影响。

六、验收结论

验收组认为, 该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度, 验收资料齐全, 污染防治措施已落实到位, 验收检测数据表明废气、噪声均能达标排放, 固废能够合理处置, 符合环评报告及审批意见的要求。

验收组一致同意“年产 1.6 万套断路器机箱、1.6 万套面板配件、1.6 万套幕墙板、1.6 万套风机外壳、1.6 位万套智能机床外壳项目部分验收(本次验收内容: 面包烘房固化工序)”通过竣工环境保护验收。

七、要求和建议

- 1、加强废气处理设施日常运行管理，确保各污染物稳定达标排放。
- 2、加强危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，做好危废管理计划申报，完善相关台帐。
- 3、加强厂内各类风险管理，定期做好员工管理制度培训和环保应急演练。



常州市晨鑫科技有限公司

二〇二五年十一月二十七日

冯伟 冯伟 丁涛
郑晓 史秀华 邵明峰
高易早

常州市晨崑科技有限公司年产1.6万套断路器机箱、1.6万套面板配件、1.6万套幕墙板、1.6万套风机外壳、1.6位万套智能机床外壳项目部分验收（本次验收内容：面包烘房固化工序）建设项目竣工环境保护验收会议签到表



姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长	常州市晨崑科技有限公司	经理	320421196903291319	18115803558	冯伟乾
	常州市晨崑科技有限公司		320421197106041821	1391454807	史彦军
	常州市武进生态环境分局		320402196312210020	18168813753	周璞
	常州市武进生态环境分局	科长	320404196002050024	18168813790	周美
	江苏省生态环境厅常州分局	科长	320511192002060621	1377107000	刘敏
参加成员	常州北辰环境科技有限公司	高工	32068119009108218	15861883545	邱峰
	常州久绿环境科技有限公司	工程师	320404199610103414	15606119110	丁涛
	江苏省新沂市生态环境分局常州分公司	科长	330182199002212214	13915062624	吴祥礼
	宜兴市晨崑环保科技有限公司	经理	320482198712111313	13606119798	吴嘉早