

常州市米格焊割设备有限公司年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）

竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 19 日，常州市米格焊割设备有限公司组织召开了“年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目”（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）竣工环境保护验收会，参加会议的有：常州北宸环境科技有限公司（验收报告编制单位）、江苏省百斯特检测技术有限公司（验收监测单位）、常州久绿环境科技有限公司（环评单位）、常州新润环保科技有限公司（环保设施施工单位）及 3 位专家。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）第二章、第八条中内容，项目不存在 9 种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收相关材料等，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设及运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）常州市米格焊割设备有限公司成立于 2010 年 5 月 26 日，位于江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号，租用常州市守道机械有限公司现有厂房进行生产。

环保手续审批情况详见下表：

表 1 环保手续情况表

项目名称	审批部门及时间	验收情况	备注
年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目环境影响报告表	常州市生态环境局 常武环审〔2025〕214 号 2025 年 8 月 6 日	本次进行部分验收	-
固定污染源排污登记回执（登记管理）	登记编号：9132041255586155XQ001W 登记日期：2025 年 9 月 9 日 有效期限：2025.9.9~2030.9.8		

(二)本次验收项目主体工程及产品方案详见下表：

表2 本次验收项目主体工程及产品方案

项目名称	产品及产能			年运行时数
	产品	设计产能	实际产能	
年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）	焊枪内部导丝管	普通款	50 万件/年	50 万件/年
		包塑款	150 万件/年	100 万件/年
		热缩款	150 万件/年	100 万件/年
		塑料款	50 万件/年	25 万件/年
	焊枪手柄护套弹簧	100 万件/年	100 万件/年	2400h

表3 本次验收项目工程建设情况

建设单位	常州市米格焊割设备有限公司				
项目名称	年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）				
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
建设地点	江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号				
环评报告表编制单位	常州久绿环境科技有限公司	完成时间	2025 年 7 月		
环保设施施工单位	常州新润环保科技有限公司				
环评审批部门	常州市生态环境局	审批时间与文号	常武环审〔2025〕214 号 2025 年 8 月 6 日		
项目开工日期	2025 年 8 月	竣工日期	2025 年 9 月		
设计生产能力	焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件				
验收生产能力	焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件				
项目总投资	850 万元	环保投资概算	20 万元	比例	2.35%

(三)本次验收内容

本次验收为年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目的部分验收（年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）。

二、工程变动情况

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

本项目冷却水循环使用，不外排，定期添加新鲜水；生活污水接管进武南污水处理厂，尾水排入武南河。

(二)噪声

噪声源主要为各类生产设备运行噪声，噪声源比较分散。针对不同类别的噪声，采用隔声、减振等措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

(三)固体废物

本项目生产过程中产生的一般固体废物：金属边角料、塑料边角料、废套管、废包装外售综合利用。危险废物：废润滑油、废活性炭收集后委托有资质单位处置；含油抹布手套未单独收集与生活垃圾一并由环卫清运。

企业已按照环保要求建设一般固废堆场 1 处 25m²，位于生产车间 1 层原料区 2 东侧，满足防风、防雨、防扬散的要求；建设危废贮存库 1 处 10m²，位于生产车间 1 层门卫北侧，满足防渗漏、防雨淋、防流失的要求。

(四)其他环境保护设施

(1)企业内部已建立环境风险防控和应急措施制度，明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，且按要求配置了灭火器、防火沙、急救药箱等应急物资。

(2)企业已完成固定污染源排污登记（登记编号：9132041255586155XQ001W，有效期限：2025.9.9~2030.9.8）。

(3)雨、污排放口分别位于厂区外北侧、东南侧。

四、环境保护设施调试效果

江苏省百斯特检测技术有限公司出具的“年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目”（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）检测报告（Y-CZ2510001）监测结果表明：

(一)废水

项目污水接管口排放的污水中pH、COD、SS、NH₃-N、TP、TN均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级限值。

(二)废气

DA001 排气筒排放的非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值；厂界处无组织排放的非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 限值；厂区内 VOCs 无组织排放限值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 限值。

根据本次验收监测数据结果可知，二级活性炭吸附装置非甲烷总烃去除效率 77%~83.5%，符合环评去除效率（75%）要求。

(三)厂界噪声

项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局，高噪声源已做好建筑隔声、减振

常州市米格焊割设备有限公司年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目(部分验收, 年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件)竣工环境保护验收会议签到表

姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长	常州市米格焊割设备有限公司	总经理	34290119730102061X	13775179393	吴建明
	江苏苏和环保科技股份有限公司	副总	20041119820206621	1377517522	王浩
	常州市武进区环境监测站	副总	340404196202050004	18168813790	周璇
	常州市武进区生态环境分局		320402196312210070	18168813753	周璇
	常州新润环保科技有限公司	工程师	320483198403010515	18168826527	张晓峰
	常州新润环保科技有限公司	工程师	320282198805130678	15251405163	张琳
参加成员	江苏省斯得森检测技术有限公司常州分公司	现场监督	310181199002072214	13915062624	朱平
	常州北宸环境科技有限公司	副总	300681199209108208	15861883544	邵明