

常州市米格焊割设备有限公司

年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹
簧 100 万件项目（部分验收，年产焊枪内部导丝
管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：常州市米格焊割设备有限公司

编制单位：常州北宸环境科技有限公司

2025 年 11 月



建设单位：常州市米格焊割设备有限公司

法人代表：吴立明

编制单位：常州北宸环境科技有限公司

法人代表：郭盼盼

项目负责人：张琳

建设单位：

常州市米格焊割设备有限公司（盖章）

电 话：13775179393（吴立明）

传 真：/

邮 编：213000

地 址：江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号

编制单位：

常州北宸环境科技有限公司（盖章）

电 话：0519-81081196

传 真：/

邮 编：213000

地 址：常州市武进区湖塘镇广电中路 19 号泰富城 B-1 区公寓 2516 号

表一

建设项目名称	年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目(部分验收, 年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件)				
建设单位名称	常州市米格焊割设备有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号				
主要产品名称	焊枪内部导丝管、焊枪手柄护套弹簧				
设计生产能力	焊枪内部导丝管 400 万件/年、焊枪手柄护套弹簧 100 万件/年。				
实际生产能力	焊枪内部导丝管 275 万件/年、焊枪手柄护套弹簧 100 万件/年。				
建设项目环评时间	2025 年 8 月	开工建设时间	2025 年 8 月		
调试时间	2025 年 10 月	验收现场监测时间	2025 年 10 月 8 日 2025 年 10 月 9 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	常州久绿环境科技有限公司		
环保设施设计单位	常州新润环保科技有限公司	环保设施施工单位	常州新润环保科技有限公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	2%
实际总概算	850 万元	实际环保投资	20 万元	比例	2.35%

续表一

<p>验收 监测 依据</p>	<ol style="list-style-type: none">1. 《中华人民共和国环境保护法》，国家主席令第9号，2015年1月1日；2. 《中华人民共和国水污染防治法》，国家主席令第70号，2018年1月1日；3. 《中华人民共和国大气污染防治法》，国家主席令第31号，2018年10月26日修正；4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2021年12月24日中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议修订通过，2022年6月5日起施行；5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议修订通过，2020年9月1日起施行；6. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国规环评环〔2017〕4号，2017年11月20日；7. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，生态环境部，公告2018年第9号，2018年5月16日；8. 《江苏省太湖水污染防治条例》，2021年9月29日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议通过，2021年9月29日起施行；9. 《江苏省大气污染防治条例》，2018年11月23日江苏省第十三届人民代表大会第六次会议第二次修正；10. 《江苏省环境噪声污染防治条例》，2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会第二次会议修正，自2018年5月1日起施行；11. 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2024年11月28日修订）；12. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》，苏环控[97]122号；13. 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》，生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日；14. 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，江苏省生态环境厅，苏环办〔2021〕122号，2021年4月2日；15. 《排污许可管理条例》，中华人民共和国国务院令第736号，2021年3月1日起施行；16. 《固体废物分类与代码目录》，生态环境部，2024年1月19日；
-------------------------	---

<p>验收 监测 依据</p>	<p>17.《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），2023年7月1日实施；</p> <p>18.《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16号）；</p> <p>19.《国家危险废物名录（2025年版）》，部令第36号，2025年1月1日起施行；</p> <p>20.省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知（苏环办〔2023〕154号）；</p> <p>21.常州市米格焊割设备有限公司“年产焊枪内部导丝管400万件、焊枪手柄护套弹簧100万件项目”环境影响报告表及其批复；</p> <p>22.常州市米格焊割设备有限公司提供的其他相关资料。</p>
-------------------------	--

(一)废气排放标准

本项目包塑工序有组织排放的非甲烷总烃计、氯化氢、氯乙烯执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1标准。烘烤、挤出工序有组织排放的非甲烷总烃计执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015,含2024年修改单)表5标准。由于包塑废气、烘烤废气、挤出废气分别经集气罩收集后进1套“二级活性炭吸附装置”(TA001)处理后,通过1根15米高DA001排气筒排放,因此本项目有组织排放的非甲烷总烃从严执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1标准。厂界非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准;厂区内VOCs无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准。具体见下表:

表 1-1 大气污染物有组织排放限值 单位: mg/m³

污染物	最高允许排放浓度 mg/m³	最高允许排放速率 kg/h	执行标准	监控位置
非甲烷总烃	60	3	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1	车间排气筒出口或生产设施排气筒出口
氯化氢	10	0.18		
氯乙烯	5	0.54		

表 1-2 厂界大气污染物排放监控浓度限值 单位: mg/m³

污染物	监控浓度限值	执行标准	监控位置
非甲烷总烃	4	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3	边界外浓度最高点
氯化氢	0.05		
氯乙烯	0.15		

表 1-3 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位: mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2
	20	监控点处任意一次浓度值		

(二)污水排放标准

本项目冷却水循环使用,不外排,定期添加新鲜水。生活污水接管进武南污水处理厂集中处理;武南污水处理厂接管标准参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中表1中B级标准,详见下表。

表 1-4 污水接管浓度限值 单位: mg/L

序号	项目	标准	标准来源
1	pH(无量纲)	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)
2	COD	500	

验收
监测
评价
标准

3	SS	400	表 1 中 B 级标准
4	NH ₃ -N	45	
5	TP	8	
6	TN	70	

(三) 噪声排放标准

本项目东、南、西、北厂界处昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，见下表。

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：Leq[dB(A)]

执行标准	昼间	执行区域
GB12348-2008 中 2 类标准	≤60	东、南、西、北厂界

注：本项目夜间不生产。

(四) 固体废弃物贮存标准

- (1) 一般固体废物堆场需满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。
- (2) 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》（苏环办〔2024〕16 号）。

(五) 总量控制指标

根据项目环评及批复要求，项目污染物总量控制指标见下表：

表 1-6 污染物排放总量建议指标 单位：t/a

类别	污染物名称	环评批复量	本次部分验收折算量
废水	生活污水	废水量	600
		COD	0.300
		SS	0.240
		NH ₃ -N	0.027
		TP	0.005
		TN	0.042
废气 (有组织)	非甲烷总烃	0.015	0.0080
固废	一般固废	零排放	零排放
	生活垃圾	零排放	零排放

注：原环评员工人数 30 人，本次验收实际员工人数 25 人。

表二

一、工程建设内容

常州市米格焊割设备有限公司成立于2010年5月26日，位于江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头72号，租用常州市守道机械有限公司现有厂房进（5543.4m²，整体租赁）行生产。

企业于2025年7月申报了“年产焊枪内部导丝管400万件、焊枪手柄护套弹簧100万件项目”环境影响报告表，于2025年8月6日取得了常州市生态环境局出具的批复（常武环审〔2025〕214号），并于2025年9月9日完成了固定污染源排污登记（登记编号：9132041255586155XQ001W），有效期限为：2025年9月9日至2030年9月8日。

目前项目已部分建成，调试期间主体工程工况稳定，各类环境保护设施正常运行，具备“三同时”验收监测条件。

本次验收为“年产焊枪内部导丝管400万件、焊枪手柄护套弹簧100万件项目”部分验收。项目产品方案及产能为：焊枪内部导丝管275万件/年、焊枪手柄护套弹簧100万件/年。

表 2-1 项目环保手续情况表

项目名称	审批部门及时间	验收情况	备注
年产焊枪内部导丝管400万件、焊枪手柄护套弹簧100万件项目环境影响报告表	常州市生态环境局 常武环审〔2025〕214号 2025年8月6日	本次进行部分验收	-
固定污染源排污登记回执（登记管理）	登记编号：9132041255586155XQ001W 登记日期：2025年9月9日 有效期限：2025.9.9~2030.9.8		

本次验收项目主体工程及产品方案详见下表。

表 2-2 本次验收项目主体工程及产品方案

项目名称	产品及产能			年运行时数	
	产品	设计产能	实际产能		
年产焊枪内部导丝管400万件、焊枪手柄护套弹簧100万件项目（部分验收，年产焊枪内部导丝管275万件、焊枪手柄护套弹簧100万件）	焊枪内部导丝管	普通款	50万件/年	50万件/年	2400h
		包塑款	150万件/年	100万件/年	
		热缩款	150万件/年	100万件/年	
		塑料款	50万件/年	25万件/年	
	焊枪手柄护套弹簧		100万件/年	100万件/年	

(一)验收项目建设内容

表 2-3 验收项目建设内容情况一览表

项目名称	年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）										
类别	环评/批复内容					实际内容					备注
产品名称	焊枪内部导丝管				焊枪手柄护套弹簧	焊枪内部导丝管				焊枪手柄护套弹簧	与环评一致
	普通款	包塑款	热缩款	塑料款		普通款	包塑款	热缩款	塑料款		
设计规模	50 万件/年	150 万件/年	150 万件/年	50 万件/年	100 万件/年	50 万件/年	100 万件/年	100 万件/年	25 万件/年	100 万件/年	部分验收
项目投资额	1000 万元					850 万元					部分验收
建设地址	江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号					江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号					与环评一致

由上表可知，本项目为部分验收，项目实际建设内容与环评及其批复相比：产品种类未变，实际产能为焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件；实际投资额为 850 万元，其余内容与环评一致。

(二)验收项目主体、贮运、公辅工程和环保工程

表 2-4 验收项目主体、贮运、公辅工程、环保工程一览表

类别	原环评情况		实际情况		变化原因	
	工程内容	工程规模	工程内容	工程规模		
主体工程	生产车间	2 层结构。	/	与环评一致	-	
	生产车间 1 层	含原料区 1、原料区 2、半成品区、生产区 1、办公区等。	2771.7m ²	与环评一致	-	
	生产车间 2 层	含仓库、配件区、成品区、生产区 2 等。	2771.7m ²	与环评一致	-	
贮运工程	原料区 1	生产车间 1 层东侧，进入车间后过道北侧，用于存放钢丝、铜丝。	150m ²	与环评一致	-	
	原料区 2	生产车间 1 层西北侧区域，用于存放铜丝、PVC、PE、色母粒、铜接头、塑料接头、热缩管、润滑油。	300m ²	与环评一致	-	
	半成品区	生产车间 1 层，生产区 1 北侧。	280m ²	与环评一致	-	
	成品区	生产车间 2 层，生产区 2 北侧。	700m ²	与环评一致	-	
	配件区	生产车间 2 层东南侧。	300m ²	与环评一致	-	
	仓库	生产车间 2 层东北侧。	350m ²	与环评一致	-	
	运输	原辅料、产品均通过汽车运输。	/	与环评一致	-	
公辅工程	给水	由厂区给水管网供给。	1044t/a	-	794t/a	根据企业提供的 水费情况进行核算， 员工用水未达到环 评预估量，实

						实际生活用水量约 800t/a。	
	排水	本项目租赁厂区内已实施“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网。 本项目冷却水循环使用，不外排，定期添加新鲜水；生活污水接管进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。	生活污水 720t/a	-	生活污水 520t/a	员工用水未达到环评预估量，因此生活污水量未达到环评预估废水量。	
	供电	区域供电管网提供。	87 万度/年	与环评一致		-	
	压缩空气	空压机	350L/min	与环评一致		-	
	雨污分流管网及规范化排污口		规范化	与环评一致		-	
环保工程	废水治理	化粪池	本项目生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网。	1 个	与环评一致	-	
	废气治理	“二级活性炭吸附装置” (TA001)	本项目包塑废气、烘烤废气、挤出废气分别经集气罩收集后进 1 套“二级活性炭吸附”装置 (TA001) 处理后，通过 1 根 15 米高 DA001 排气筒排放；未收集部分无组织排放。	风量 6000m ³ /h	与环评一致	-	
	噪声治理		①在设备选型时，应尽量选用低噪声的设备和材料，从声源上降低噪声；②生产设备设减振基座，减振材料包括台基、橡胶和减振垫；③项目管道连接采用软连接，各类风机安装消音器；④在生产过程中应加强设备维护，使之处于良好的运行状态；⑤加强厂界的绿化；⑥企业应定期对各厂界进行噪声检测，确保企业在生产过程中对周边不造成噪声影响，一旦检测到噪声超标，企业应立即停产，完善噪声防治措施，待各厂界噪声检测数据恢复正常后即可恢复生产。通过采取以上措施，噪声可削减 25dB(A) 左右。	-	与环评一致	-	
	固废治理	一般固废堆场	拟设专门一般固废堆场 1 处，位于生产车间 1 层原料区 2 东侧，需满足防风、防雨、防扬散的要求。	25m ²	已设专门一般固废堆场 1 处，位于生产车间 1 层原料区 2 东侧，满足防风、防雨、防扬散的要求。	25m ²	-
		危废贮存库	拟设专门危废贮存库 1 处，位于生产车间 1 层门卫北侧，需满足防渗漏、防雨淋、防流失的要求。	10m ²	已设专门危废贮存库 1 处，位	10m ²	-

于生产车间1层门卫北侧，满足防渗漏、防雨淋、防流失的要求。

由上表可知，项目主体工程、贮运工程、公辅工程、环保工程与环评及其批复相比：实际生活用水量约为 794t/a，生活污水产生量为 520t/a（项目水平衡图见图 2-1），其余内容与环评一致。

(三)验收项目生产设备

表 2-5 全厂主要设施一览表

设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	待建数量 (台/套)	备注
小型弹簧机	定制	33	30	0	根据实际产能配置，不再购置。
滚筒弹簧机	定制	17	17	0	根据实际产能配置，不再购置。
大型弹簧机	定制	7	5	0	根据实际产能配置，不再购置。
压扁盘绕机	定制	4	2	0	根据实际产能配置，不再购置。
50 米弹簧机	定制	9	7	0	根据实际产能配置，不再购置。
自动弹簧机	DG-CNC1036	3	1	2	根据实际产能配置。
回火炉	RJC315	2	1	0	根据实际产能配置，不再购置。
包塑机	BZW-5C	6	4	2	根据实际产能配置。
热缩管烘箱	定制	3	2	1	根据实际产能配置。
塑料管成型机	定制	2	1	1	根据实际产能配置。
扣压机	/	6	5	0	根据实际产能配置，不再购置。
自动扎带机	/	3	3	0	与环评一致
绕线机	/	7	7	0	与环评一致
自动裁剪机	定制	2	1	0	根据实际产能配置，不再购置。
打包机	/	1	1	0	与环评一致
行车	2t	1	1	0	与环评一致
行车	0.5t	1	1	0	与环评一致

由上表可知，项目实际生产设备种类、数量与环评及其批复相比：生产设备数量变化，种类不变。其中，小型弹簧机、滚筒弹簧机、大型弹簧机、压扁盘绕机、50 米弹簧机、回火炉、扣压机、自动裁剪机配置数量可满足产要求，后期不再购置；自动弹簧机、包塑机、热缩管烘箱、塑料管成型机配置数量可满足部分验收产能需求，后期全产，将

按原环评设备数量配置。

本次按照已投产的生产设备实际数量进行验收，且已建成生产设备种类及数量未超出原环评设备数量，属于部分验收。待建设设备不纳入本次验收范围，待设备配置完全实现满产需另行验收。

二、原辅材料消耗及水平衡

(一)验收项目原辅材料消耗见下表：

表 2-6 验收项目原辅材料消耗一览表

序号	名称	形态	规格、组分	环评用量	本次部分验收折算用量	实际用量	单位	备注
1	PVC	固	25kg/袋，聚氯乙烯	30	20	20	吨/年	部分验收
2	PE	固	25kg/袋，聚乙烯	90	45	45	吨/年	
3	色母粒	固	25kg/袋，聚乙烯	0.5	0.33	0.33	吨/年	
4	钢丝	固	100kg/卷，不锈钢	1500	1166	1166	吨/年	
5	铜丝	固	100kg/卷，铜	15	10.7	10.7	吨/年	
6	铜接头	固	1000 个/袋，铜	700	466.67	466.67	万个/年	
7	塑料接头	固	1000 个/袋，塑料	100	50	50	万个/年	
8	热缩管	固	200 米/袋，聚烯烃	20	13.33	13.33	万米/年	
9	润滑油	液	50kg/桶，46#抗磨油	0.05	0.05	0.05	吨/年	与环评一致

本次验收为部分验收，主要原辅材料实际用量与部分验收折算用量一致。

(二)水平衡

本项目水平衡图见下图。

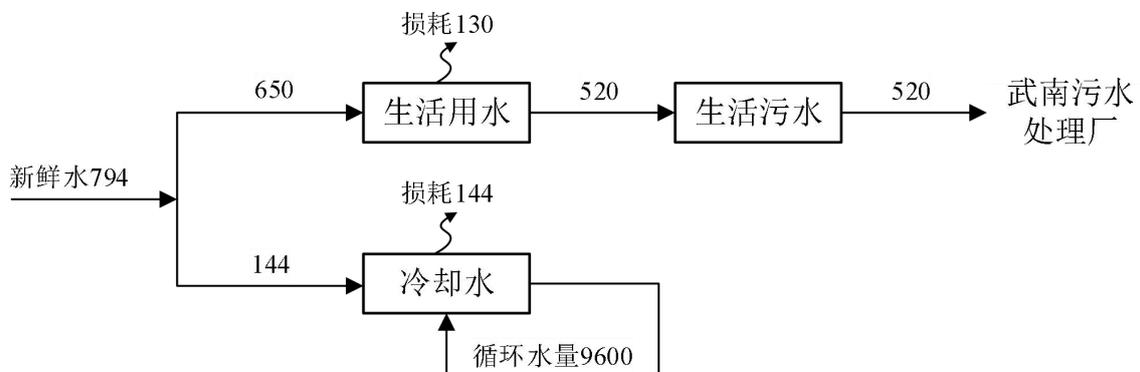
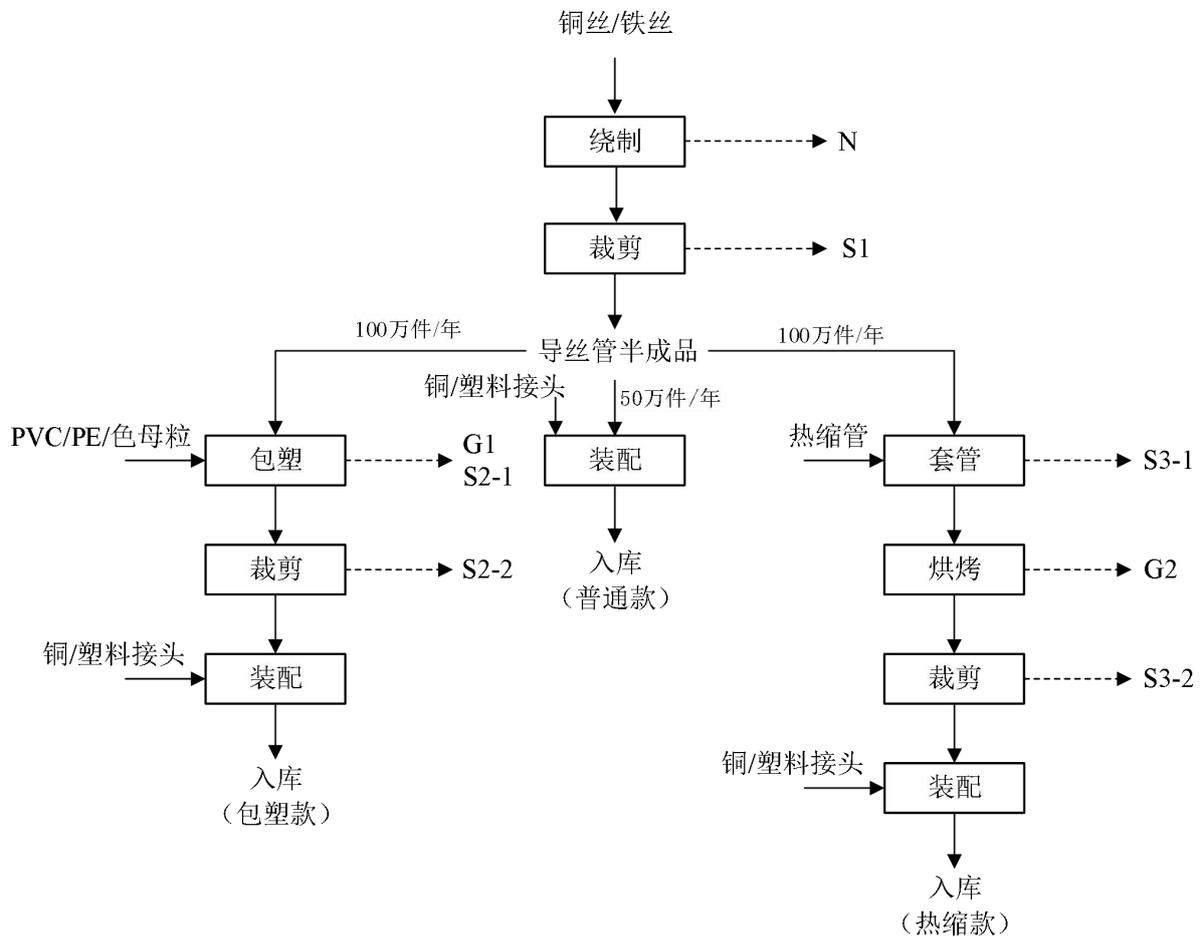


图 2-1 本项目水平衡图 单位：t/a

三、主要工艺流程及产物环节

(一)工艺流程及产污环节

1、焊枪内部导丝管（普通款、包塑款、热缩款）工艺流程图：



N 表示噪声、G 表示废气、S 表示固废

图 2-2 焊枪内部导丝管（普通款、包塑款、热缩款）生产工艺流程图

工艺简述：

绕制：根据生产要求，人工将铜丝或钢丝运至托盘，并将其端头安装在相对应弹簧机进料口。铜丝或钢丝经牵引进入弹簧机，绕制成不同规格的导丝管半成品。此工序产生噪声 N。

裁剪：人工使用钢丝钳对导丝管半成品裁剪，去除导丝管半成品两端头多余长度。此工序产生金属边角料（钢、铜）S1。

经裁剪工序生产出导丝管半成品 250 万件/年，其中 50 万件/年进入普通款导丝管生产流程，100 万件/年进入包塑款导丝管生产流程，100 万件/年进入热缩管导丝管生产流程。

①普通款

装配：根据客户要求，使用扣压机在导丝管半成品在两端组装铜或塑料接头。

入库：将装配好的普通款导丝管人工转运至成品区。

②包塑款

包塑：根据产品生产要求将 PVC 粒子或 PE 粒子或上述单一品种塑料粒子与色母粒人工投放至包塑机料仓。粒子由料仓输送至包塑机内部，通过电加热方式加热至 150℃ 左右，使其变为熔融态，再由螺杆挤压至模头。将导丝管半成品端头安装包塑机放线系统，导丝管半成品经牵引进入矫直装置（调整直线度，确保后续包塑均匀）再进入模头，熔融塑料经模头均匀包裹在导丝管表面。经包塑后的导丝管半成品牵引至水槽直接冷却固化，再牵引至绕线机卷绕。此工序产生包塑废气 G1、塑料边角料 S2-1。冷却水经水槽配套循环泵降温，定期补充新鲜水。

裁剪：人工将导丝管（包塑款）裁剪，去除多余包裹塑料。此工序产生塑料边角料 S2-2。

装配：根据客户要求，使用扣压机在将裁剪好的导丝管（包塑款）两端组装铜或塑料接头。

入库：将装配好的导丝管（包塑款）人工转运至成品区。

③热缩款

套管：人工将热缩管套在导丝管半成品上。此工序产生废套管 S3-1。

烘烤：套管后的导丝管半成品放在热缩管烘箱配套传输装置上，匀速输送至热缩管烘箱烘烤区烘烤，热缩管在烘烤区软化收缩，再经输送至物料托盘自然冷却。烘箱采用电加热，工作温度约 100℃，烘烤过程持续 2~3min。此过程产生烘烤废气 G2。

裁剪：人工将降至室温的导丝管（热缩款）裁剪，去除多余套管。此工序产生废套管 S3-2。

装配：根据客户要求，使用扣压机在将裁剪好的导丝管（热缩款）两端组装铜或塑料接头。

入库：将装配好的导丝管（热缩款）人工转运至成品区。

2、焊枪内部导丝管（塑料款）工艺流程图：

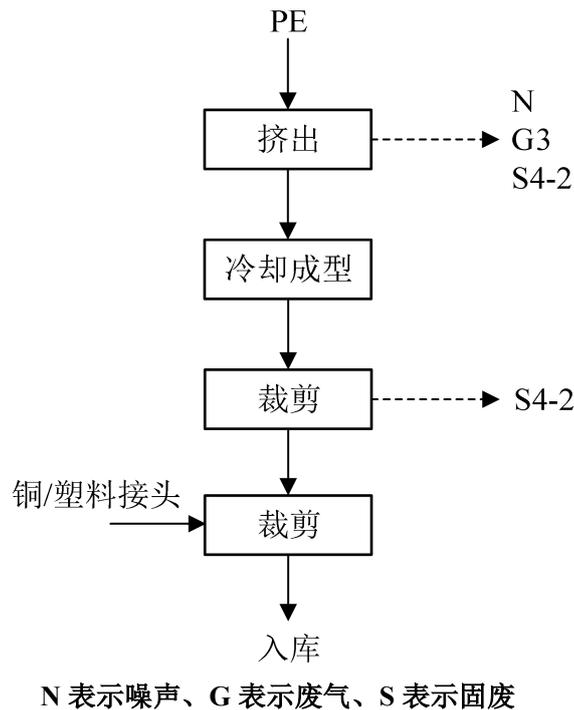


图 2-3 焊枪内部导丝管（塑料款）生产工艺流程图

工艺简述：

挤出：根据产品生产要求，将 PE 粒子人工投入塑料管成型机料仓。粒子由料仓输送至塑料管成型机内部，通过电加热方式加热至 150°C 左右，使其变为熔融态，再由塑料管成型机螺杆挤压至模头，生产出塑料导丝管。此工序产生挤出废气 G3、塑料边角料 S4-1、噪声 N。

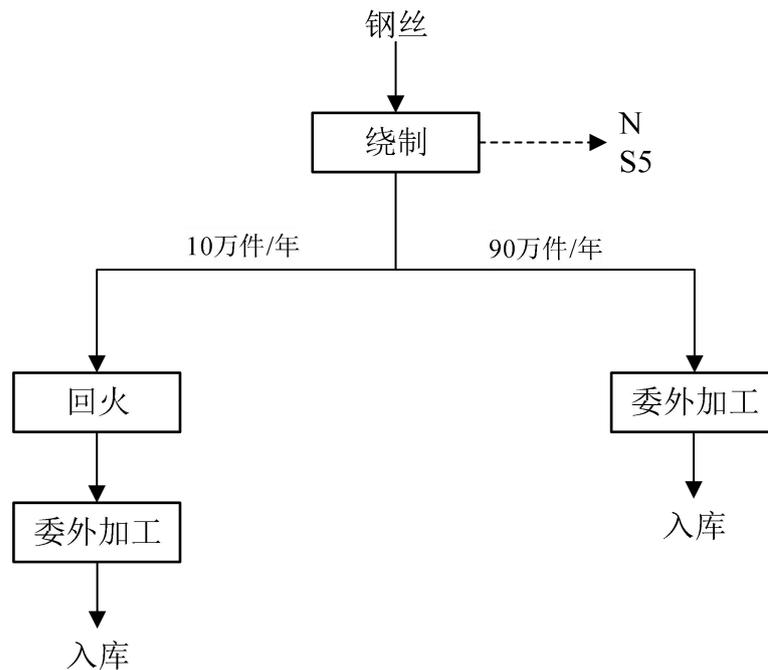
冷却成型：塑料导丝管经牵引至冷水槽直接冷却成型。冷却水经水槽配套循环泵降温，定期补充新鲜水。

裁剪：冷却成型的塑料导丝管经绕线机绕转，根据产品不同规格要求，人工裁剪掉多余部分。此工序产生塑料边角料 S4-2。

装配：根据客户要求，使用扣压机在将裁剪好的塑料导丝管两端组装铜或塑料接头。

入库：将装配好的塑料导丝管人工转运至成品区。

3、焊枪手柄护套弹簧生产工艺流程：



N 表示噪声、G 表示废气、S 表示固废

图 2-4 焊枪手柄护套弹簧生产工艺流程图

工艺简述：

绕制：根据生产要求，人工将钢丝运至托盘，并将其端头安装在相对应弹簧机进料口。钢丝经牵引进入弹簧机，绕制成焊枪手柄护套弹簧半成品。此工序产生噪声 N。

绕制：人工使用钢丝钳对焊枪手柄护套弹簧半成品裁剪，去除其两端头多余长度。此工序产生金属边角料（钢）S5。

回火：焊枪手柄护套弹簧半成品（10 万件/年）人工运至回火炉进行回火处理。该工序作用是消除绕制过程钢丝产生的内应力，并提高半成品硬度及韧性。回火炉采用电加热，工作温度约 350℃，持续 1 小时。回火结束后，待炉内温度降至 40℃以下取出自然冷却。

委外加工：焊枪手柄护套弹簧半成品（90 万件/年），回火工序后的弹簧（10 万件/年）委外进行电泳加工。

入库：委外加工后的弹簧放入成品区。

其他产排污环节：

①PVC、PE、色母粒塑料粒子、铜/塑料配件、热缩管原料使用会产生废包装袋 S6。

②各类机械设备定期维护、保养产生含油抹布手套 S7、废润滑油 S8。

③本项目包塑废气 G1、烘烤废气 G2、挤出废气 G3 分别经集气罩收集后进 1 套“二

级活性炭吸附”装置（TA001）处理后，通过 1 根 15 米高 DA001 排气筒排放。废气处理设施定期维护，此过程产生废活性炭 S9。

④润滑油桶循环使用，使用完后到厂商重新灌装润滑油使用，故不产生废包装桶。

由上述工艺可知，项目工艺与原环评一致。

(二)项目变动情况

实际建设情况与环评及批复对比情况如下。

表 2-7 建设项目重大变动清单对照表（环办环评函〔2020〕688 号）

《环办环评函〔2020〕688 号》重大变动清单		类别	原环评中内容	实际建设情况	变动情况	变动原因	不利环境影响	变动界定
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	/	焊枪内部导丝管、焊枪手柄护套弹簧项目	与环评一致	无	/	/	无
规模	1、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 2、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	生产能力	焊枪内部导丝管 400 万件/年、焊枪手柄护套弹簧 100 万件/年。	焊枪内部导丝管 275 万件/年、焊枪手柄护套弹簧 100 万件/年。	部分验收。	/	/	无
	3、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	储存能力	各类原辅材料放置于原料区 1、原料区 2，成品放置于成品区、仓库。	与环评一致	无	/	/	无
地	1、重新选址；在原厂址附近调整	厂址	常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号	与环评一致	无	/	/	无

点	（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。		总平面布置	厂区平面布置：本项目位于常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号，厂区出入口（生产车间出入口）位于厂区东侧。雨水排放口位于厂区外北侧、污水接管口位于厂区外西南侧。 车间平面布置：本项目车间入口位于生产车间东侧。生产车间 1 层分为南北两侧，中间过道北侧由东向西依次为门卫、原料区 1、办公区、一般固废堆场、原料区 2；中间过道西侧为半成品区；中间过道西南侧为生产区 1；危废贮存库位于门卫北侧。生产车间 2 层分为东西两侧，过道东侧由南向北依次为配件区、仓库；过道西侧由南向北依次为生产区 2、成品区；废气处理设施位于生产车间 2 层西侧；排气筒 DA001 位于生产车间外西侧。	与环评一致	无	/	/	无
	环境防护距离	生产车间 2 层生产区 2 外 50m 形成的包络线设置卫生防护距离。根据现场踏勘，该范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标。		与环评一致	无	/	/	无	
生产工艺	1、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的。		产品品种	焊枪内部导丝管、焊枪手柄护套弹簧	与环评一致	无	/	/	无
			生产工艺	生产工艺分别见原环评 P27、P29、P30 中图 2-2、图 2-3、图 2-4。	与环评一致	无	/	/	无
			原辅材料	原辅料使用情况分别见原环评 P22 中表 2-2。	实际原辅料用量见本报告表 2-6。	部分验收。	/	/	无
			生产设备	生产设备详见原环评 P23 中表 2-5。	实际生产设备详见本报告中表 2-5。	部分验收。	/	/	无
			燃料	电能		与环评一致	无	/	/
	2、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。		物料运输、装卸、贮存	未详细描述	各类原辅材料通过汽车运输、装卸，放置于车间专门区域内。	无	/	/	无

环境保护措施	1、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气、废水污染防治措施	本项目冷却水循环使用，不外排，定期添加新鲜水；生活污水接管进武南污水处理厂，尾水排入武南河。本项目包塑废气、烘烤废气、挤出废气分别经集气罩收集后进1套“二级活性炭吸附装置”（TA001）处理后，通过1根15米高DA001排气筒排放；未收集部分无组织排放。	与环评一致	无	/	/	无
	2、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	废水排放口及排放方式	厂区实施“雨污分流”，设有1个雨水排放口、1个污水接管口。	与环评一致	无	/	/	无
	3、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	废气排放口及排放方式	本项目吹塑废气、印刷废气、注塑废气、油墨调配废气分别经集气罩收集后进1套“二级活性炭吸附装置”（TA001）处理后，通过1根15米高DA001排气筒排放。	与环评一致	无	/	/	无
	4、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声污染防治措施	合理布置生产车间位置并采取隔音、消声等控制措施。	与环评一致	无	/	/	无
		土壤、地下水污染防治措施	重点污染防渗区：润滑油存放区、危废贮存库；一般防渗区：除润滑油存放区、危废贮存库以外的其他生产区域地面；简单防渗区：除生产区域以外的其他区域即办公区域、门卫等。	与环评一致	无	/	/	无
5、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固废污染防治措施	本项目生产过程中产生的一般固体废物：金属边角料、塑料边角料、废套管、废包装外售综合利用。危险废物：废润滑油、废活性炭收集后委托有资质单位处置；含油抹布手套未单独收集与生活垃圾一并由环卫清运。	与环评一致	无	/	/	无	

6、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施	①危废贮存库应做好防风、防雨、防腐、防渗漏、防流失，远离火种、热源； ②制定严格的操作规程，操作人员进行必要的安全培训后方可进行操作； ③配备充足的应急物资，建立内部应急管理体系，一旦发生事故时，有充分的应对能力，以遏制和控制事故危害的扩大，及时控制危害物向环境流失、扩散有害物质，抢救受害人员，指导防护和撤离，组织救援，减少影响。	与环评一致	无	/	/	无
-------------------------------------	---------------	--	-------	---	---	---	---

由上表可知，经对照《环办环评函〔2020〕688号》重大变动清单，项目建设未发生变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位示意图）

(一)废气污染源、防治措施及排放情况

本项目包塑废气、烘烤废气、挤出废气分别经集气罩收集后进1套“二级活性炭吸附装置”（TA001）处理后，通过1根15米高DA001排气筒排放；未收集部分无组织排放。

(二)废水污染源、防治措施及排放情况

本项目冷却水循环使用，不外排，定期添加新鲜水；生活污水接管进武南污水处理厂，尾水排入武南河。

(三)噪声污染源、防治措施及排放情况

本项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局，并采取隔声、消声等降噪措施，东、南、西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。

(四)固废污染源、防治措施及排放情况

本项目生产过程中产生的一般固体废物：金属边角料、塑料边角料、废套管、废包装外售综合利用。危险废物：废润滑油、废活性炭收集后委托有资质单位处置；含油抹布手套未单独收集与生活垃圾一并由环卫清运。

已建一般固废堆场1处25m²，位于生产车间1层原料区2东侧，满足防风、防雨、防扬散的要求；已建危废贮存库1处10m²，位于生产车间1层门卫北侧，满足防渗漏、防雨淋、防流失的要求。

本项目固废污染源、治理措施及排放情况见下表。

表 3-1 固体废物产生、治理及排放情况一览表

序号	固体废物名称	产生工段	形态	属性	废物类别	废物代码	环评处置量 t/a	本次部分验收折算量 t/a	实际产生量 t/a	处理/处置方式	厂内贮存位置
1	金属边角料（钢）	裁剪	固	一般固体废物	SW17	900-001-S17	12	9.33	9.33	外售综合利用	一般固废堆场
2	金属边角料（铜）	裁剪	固		SW17	900-002-S17	0.12	0.09	0.09		
3	塑料边角料	包塑、裁剪、挤出、裁剪	固		SW17	900-003-S17	1.4	1.05	1.05		
4	废套管	套管、裁剪	固		SW17	900-003-S17	0.006	0.004	0.004		

5	废包装	原料使用	固		SW17	900-003-S17	1.685	1.2	1.2		
6	废润滑油	设备维护、保养	液	危险 废物	HW08	900-249-08	0.03	0.03	0.03	委托常州北 晨环境科技 发展有限公司 处置	危废 贮存 库
7	废活性炭	废气治理	固		HW49	900-039-49	0.338	0.64	0.64		
8	含油抹布 手套	设备维护、 保养	固		HW49	900-041-49	0.02	0.02	0.02	环卫清运	垃圾 桶
9	生活垃圾	办公、生活	半 固	生活 垃圾	SW64	900-099-S64	4.5	3.75	3.75		

注：上表中实际产生量为本次验收项目建成生产线满负荷运行状态下的量。废活性炭产生量根据实际更换确定：二级活性炭吸附装置活性炭填装量为 160kg，更换周期为 3 个月，每年更换 4 次。

(五)监测点位图示

验收项目废气、废水、噪声监测点位见下图。

示意图（2025.10.18~2025.10.19）

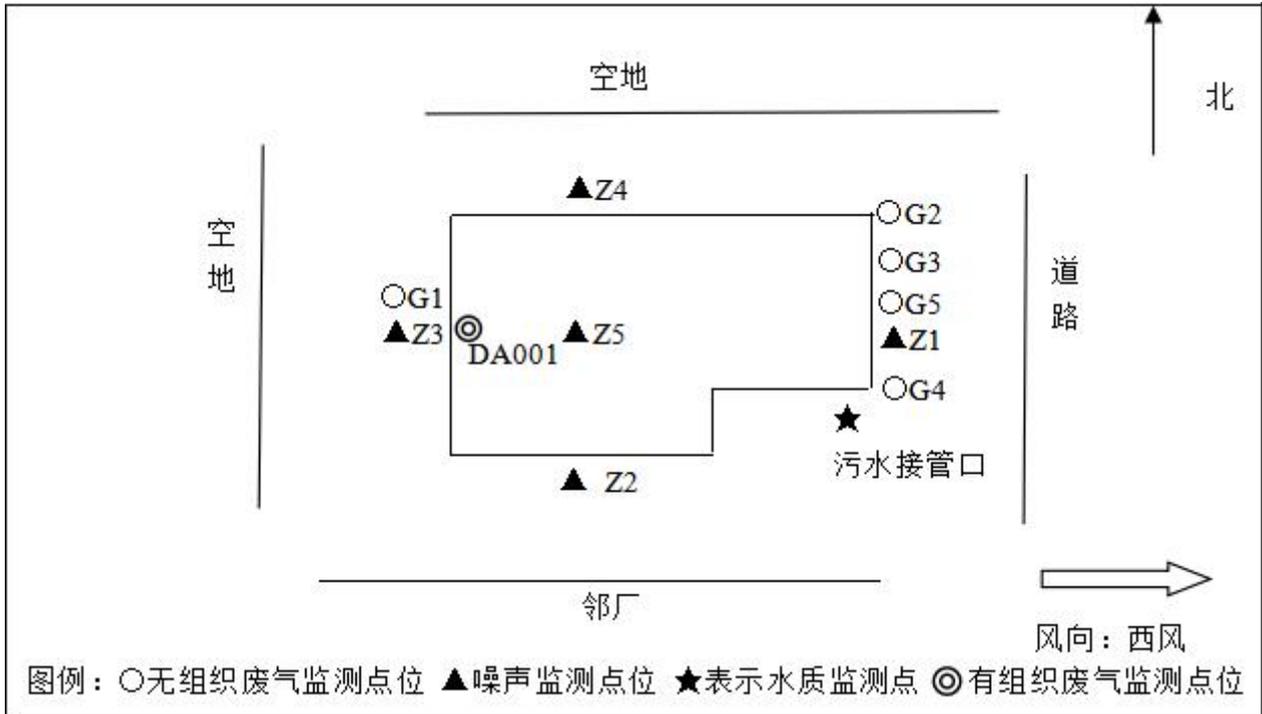


图 3-1 验收监测点位图

表 3-2 图标说明一览表

图标	内容	说明
▲	噪声监测点位	▲Z1~▲Z4 为项目厂界环境噪声监测点。
★	污水监测点位	★为厂区污水总排口监测点。
○	无组织废气监测点位	OG1 为上风向监测点，OG2~OG4 为下风向监测点。 OG5 为厂区内车间外监测点。
◎	有组织废气监测点位	◎为排气筒监测点。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2；其他措施见表 4-3。

表 4-1 项目环境影响报告表主要结论与建议一览表

环境影响报告表中主要结论及建议		实际情况
符合国家、地方产业政策、法规和用地要求	由常州市武进区政务服务管理办公室出具的备案通知书（备案证号：武行审备〔2024〕824号；项目代码：2505-320412-89-03-918057）可知，本项目符合《江苏省企业投资项目备案暂行办法》的相关要求，符合国家及地方的产业政策。	项目实际情况符合国家和地方产业政策要求、法律、法规、规范要求。
	本项目属于“C3424 金属切割及焊接设备制造”，采用的工艺、使用的设备及生产的产品均不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中限制类和淘汰类项目，为允许类。	
	本项目不属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024 年本）》中的限制和禁止类项目；本项目采用的生产工艺、设备等均不属于《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024 年本）》中的限制类、淘汰类和禁止类。	
	本项目符合《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新方案（2023 年版）》暨《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年版）》中规定的相关内容。	
	①本项目无含氮磷工业废水外排，符合《江苏省太湖水污染防治条例》的相关规定，与太湖流域相关法规及环境政策相容。 ②本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》中禁止准入类和限值准入类项目。 ③本项目符合常州市“三线一单”生态环境分区管控中相关要求。 ④本项目不属于《江苏省“两高”项目管理目录（2024 版）》中两高项目。	
	本项目符合《江苏省大气污染防治条例》相关规定。	
项目选址合理性	本项目位于常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号，所在地工业基础较好；电能依托市政供电，电力丰富，能够满足项目用电需求；根据常州市武进区雪堰镇王允村、南宅村、夏墅村、凤凰村、圣烈村村庄规划图及出租方提供的不动产权证，本项目所在用地为工业用地。	项目选址合理。
污染防治措施可行，污染物达标排放，周围环境质量不降低	废水：本项目冷却水循环使用，不外排，定期添加新鲜水；生活污水接管进武南污水处理厂，尾水排入武南河。 噪声：①在设备选型时，应尽量选用低噪声的设备和材料，从声源上降低噪声；②生产设备设减振基座，减振材料包括台基、橡胶和减振垫；③项目管道连接采用软连接，各类风机安装消音器；④在生产过程中应加强设备维护，使之处于良好的运行状态；⑤加强厂界的绿化；⑥企业应定期对各厂界进行噪声检测，确保企业在生产过程中对周边不造成噪声影响，一旦检测到噪声超标，企业应立即停产，完善噪声防治措施，待各厂界噪声检测数据恢复正常后即可恢复生产。通过采取以上措施，噪声可削减 25dB(A) 左右。	项目污染防治措施均落实到位，污染物均达标排放。

	<p>废气：本项目包塑废气、烘烤废气、挤出废气分别经集气罩收集后进1套“二级活性炭吸附”装置（TA001）处理后，通过1根15米高DA001排气筒排放；未收集部分无组织排放。</p>	
	<p>固废：本项目生产过程中产生的一般固体废物：金属边角料、塑料边角料、废套管、废包装外售综合利用。危险废物：废润滑油、废活性炭收集后委托有资质单位处置；含油抹布手套未单独收集与生活垃圾一并由环卫清运。</p>	

表 4-2 项目审批意见及落实情况一览表

环评批复要求	批复落实情况	
一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	已落实。 已按照《报告表》中结论，落实各项措施。	
二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：	<p>（一）按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。</p>	<p>已落实。 厂区内已实施“雨污分流、清污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网；冷却水循环使用，不外排，定期添加新鲜水；生活污水接管进武南污水处理厂，尾水排入武南河，污水中各污染物浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中标准，也满足武南污水处理厂接管标准。</p>
	<p>（二）进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。</p>	<p>已落实。 本项目包塑废气、烘烤废气、挤出废气分别经集气罩收集后进1套“二级活性炭吸附装置”（TA001）处理后，通过1根15米高DA001排气筒排放；未收集部分无组织排放。根据验收监测数据可知，各项污染物指标符合相应限值要求。</p>
	<p>（三）选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。</p>	<p>已落实。 监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。</p>
	<p>（四）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。</p>	<p>已落实。 1.各类一般固废分类收集，外售综合利用，厂内已建一般固废堆场1处25m²，位于生产车间1层原料区2东侧，满足防风、防雨、防扬散的要求； 2.生活垃圾由当地环卫部门定期清运。 3.已建危废贮存库1处10m²，位于生产车间1层门卫北侧，满足防渗漏、防雨淋、防流失的要求。 4.本项目危险废物含油抹布、手套未分类收集，与生活垃圾混合一并由环卫清运，符合危废名录豁免条件情形，收集、处置不按危废管理。</p>
	<p>（五）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>厂内雨水排放口、污水接管口、废气排放口、一般固废堆场均已规范化和标识化。</p>
三、本项	（一）水污染物（接管考核量）：生	验收监测期间，废水、废气中各污染物排放

目 实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：	生活污水≤720，化学需氧量≤0.360，氨氮≤0.032，总磷≤0.006。	量满足环评及批复总量。
	(二)大气污染物：挥发性有机污染物≤0.015。	
	(三)固体废物：全部综合利用或安全处置。	固体废物全部综合利用或安全处置。
四、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。		该项目正在进行竣工环境保护验收。
五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。		建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。项目自批准之日至开工建设日期，未超过五年。
六、企业应对污水治理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。		企业已开展相关设施安全风险辨识（详见附件11）。

表 4-3 其他措施调查情况一览表

类别	原环评情况	实际情况
风险防范措施	①危废贮存库应做好防风、防雨、防腐、防渗漏、防流失，远离火种、热源； ②制定严格的操作规程，操作人员进行必要的安全培训后方可进行操作； ③配备充足的应急物资，建立内部应急管理体系，一旦发生事故时，有充分的应对能力，以遏制和控制事故危害的扩大，及时控制危害物向环境流失、扩散有害物质，抢救受害人员，指导防护和撤离，组织救援，减少影响。	企业已按要求设置危废贮存库，制定严格操作规程，定期开展安全生产培训；企业已编制突发环境事故应急预案并报相关部门备案，并配备相应应急物资。
排污许可证	登记管理。	登记编号：91320412MADX1XUT49001Y 登记日期：2025年5月8日 有效期限：2025.5.8~2030.5.7
污水接管口	依托出租方现有污水接管口。	与环评一致，已规范化设置
雨水排放口	依托出租方现有雨水排放口。	与环评一致，已规范化设置
废气排放口	共设置1根排气筒，DA001排气筒高度为15m。	与环评一致，已规范化设置
卫生防护距离	以生产车间2层生产区2外50m的包络线设置卫生防护距离，卫生防护距离内无敏感目标。	与环评一致，根据现场踏勘，该范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

验收监测期间，各污染因子监测分析方法见 5-1。

表 5-1 监测分析方法

监测类别	监测项目	分析方法	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ 38-2017	0.07mg/m ³ （以碳计）
	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法HJ 549-2016	0.02mg/m ³
	氯乙烯	固定污染源排气中氯乙烯的测定 气相色谱法 HJ/T 34-1999	0.08mg/m ³
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法HJ 604-2017	0.07mg/m ³ （以碳计）
	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法HJ 549-2016	0.02mg/m ³
	氯乙烯	固定污染源排气中氯乙烯的测定 气相色谱法 HJ/T 34-1999	0.08mg/m ³
废水	pH 值（无量纲）	水质 pH 值的测定电极法 HJ 1147-2020	2~12（检测范围）
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	28~133dB（A）（检测范围）

5.2 监测仪器

验收监测期间，所使用的监测分析仪器见表 5-2。

表 5-2 监测分析仪器

序号	仪器名称	型号	编号	是否检定
1	气相色谱仪	F60	EQ-2-J087	已检定
2	气相色谱仪	GC-2014C	EQ-2-J028	已检定
3	离子色谱仪	CIC-D100	EQ-2-J082	已检定
4	笔式pH 检测计	pH-200	EQ-11-J025	已检定
5	颠倒式水温计	H-WT	EQ-11-J026	已检定
6	紫外可见光分光光度计	UV752	EQ-2-J081	已检定
7	滴定管（酸式）	25ml	EQ-2-JB01	已检定
8	紫外可见光分光光度计	UV752	EQ-2-J008	已检定
9	电热鼓风干燥箱	766-3A	EQ-2-J004	已检定

10	电子天平	FA1004N	EQ-2-J038	已检定
11	多功能声级计	AWA5688	EQ-11-J023	已检定
12	声校准仪	AWA6022A	EQ-11-J024	已检定

5.3 人员资质

所有参加监测采样和分析人员，经考核合格并持证上岗；验收项目审核具有中国环境监测总站颁发的建设项目竣工环境保护验收监测人员合格证书。

表 5-3 验收人员名单表

序号	姓名		工作内容	公司名称
1	采样人员	杜黄皓	现场采样	江苏省百斯特检测技术有限公司
2		孔德昊		
3		吴宇		
4		田力		
5		肖亚		
6	分析人员	胡敏	样品分析	
7		周秋艳		
8		汪晶晶		
9		单伟伟		

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）的要求进行。现场水样采集时，采集全程空白样和 10% 现场平行样，按照《地表水和污水监测技术规范》的要求选择保存剂和容器。实验室分析时，带实验室空白样、实验室平行样和质控样一同分析。

表 5-4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

类别	项目	样品数	室内平行样		加标样		标样		现场平行		空白	
			平行样(个)	合格率(%)	加标样(个)	合格率(%)	标样(个)	合格率(%)	平行样(个)	合格率(%)	空白样(个)	合格率(%)
废水	pH 值	8	/	/	/	/	2	100	2	100	2	100
	化学需氧量	8	/	/	/	/	2	100	2	100	2	100
	悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	8	/	/	2	100	/	/	2	100	2	100
	总磷	8	/	/	2	100	/	/	2	100	2	100
	总氮	8	/	/	2	100	/	/	2	100	2	100

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测质量保证和质量控制按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）和《大气

《污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）中有关规定执行。现场废气采集时，采集全程空白样和现场平行样，样品避光保存。

表 5-5 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

类别	项目	样品数	室内平行样		加标样		标样		现场平行		空白	
			平行样(个)	合格率(%)	加标样(个)	合格率(%)	标样(个)	合格率(%)	平行样(个)	合格率(%)	空白样(个)	合格率(%)
有组织废气	非甲烷总烃	156	16	100	/	/	8	100	/	/	4	100
	氯化氢	6	/	/	/	/	/	/	/	/	2	100
	氯乙烯	114	/	/	/	/	/	/	/	/	2	100
无组织废气	非甲烷总烃	138	16	100	/	/	8	100	/	/	4	100
	氯化氢	24	/	/	/	/	/	/	/	/	2	100
	氯乙烯	114	/	/	/	/	/	/	/	/	2	100

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，测量前后值与校准声源不得偏差 0.3dB；其前、后测量示值偏差不得大于 0.5dB，否则测量结果无效。噪声测量前后校准情况见表 5-6。

表 5-6 噪声测量前后校准结果

日期	校准声级 dB (A)				备注
	校准声源值	测量前	测量后	差值	
2025 年 10 月 8 日	94.0	93.8	93.8	0.2	测量前、后校准声极差小于 0.5dB (A) 有效
2025 年 10 月 9 日	94.0	93.8	93.8	0.2	

表六

验收监测内容:

(一)废气监测内容

废气监测点位、监测项目和监测频次见表 6-1，具体监测点位见图 3-1。

表 6-1 废气监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次	监测要求
有组织废气	DA001 排气筒	◎进口	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天	生产工况稳定，运行负荷达 75%以上
		◎出口	非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯		
无组织废气	上风向设监控点 1 个	OG1	非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯	3 次/天，连续 2 天	
	下风向设监控点 3 个	OG2、OG3、OG4			
	厂区内车间外	OG5	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天	

(二)废水监测内容

废水监测点位、监测项目和监测频次见表 6-2。具体监测点位见图 3-1。

表 6-2 废水监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次	监测要求
废水	污水接管口	★	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	4 次/天，连续 2 天	生产工况稳定，运行负荷达 75%以上

(三)噪声监测内容

噪声监测因子及内容见表 6-3，具体监测点位见图 3-1。

表 6-3 噪声监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
噪声	项目厂界	▲Z1~▲Z4	等效声级	昼间，1 次/天，连续 2 天
	噪声源	▲Z5	等效声级	1 次

表七

验收监测期间生产工况记录:

本次竣工验收监测是对“年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目”（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）环境保护设施建设、管理、运行及污染物排放的全面考核，通过对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合国家标准及项目审批机构对该项目环境影响评价报告表的审批意见。

2025 年 10 月 8 日—10 月 9 日验收监测期间，该项目各项环保治理设施均处于运行状态，生产运行工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

项目名称	主要产品实际设计产能		年运行时数	监测日期	验收期间产量/件	生产负荷%	
年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）	焊枪内部导丝管	普通款	50 万件/年	年工作日 300 天，一班制，每班 8 小时，年运行时数 2400 小时	2025 年 10 月 8 日	1400	84
		包塑款	100 万件/年			2700	81
		热缩款	100 万件/年			3000	90
		塑料款	25 万件/年			648	77.7
	焊枪手柄护套弹簧	100 万件/年	2025 年 10 月 9 日	2700	81		

注：监测期间：实际生产负荷达到设计能力 75% 以上，满足验收监测的工况要求。

验收监测结果:

(一)废气监测结果

有组织废气监测结果见下表。

表 7-2 有组织废气检测结果

监测时间	监测点位	监测项目	1	2	3	均值	执行标准	
2025.10.8	DA001 排气筒进口	标干流量 (Nm ³ /h)	5362	5206	5350	5306	-	
		废气流速 (m/s)	23.3	22.8	23.4	23.2	-	
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	4.93	5.32	5.89	5.38	-
			排放速率 (kg/h)	0.026	0.028	0.032	0.029	-
	DA001 排气筒出口	标干流量 (Nm ³ /h)	5912	5712	5729	5784	-	
		废气流速 (m/s)	25.7	25.0	25.1	25.4	-	
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.01	1.01	1.01	1.01	60
			排放速率 (kg/h)	5.97×10 ⁻³	5.77×10 ⁻³	5.79×10 ⁻³	5.84×10 ⁻³	3
		氯化氢	排放浓度 (mg/m ³)	1.80	1.71	1.70	1.74	10
			排放速率 (kg/h)	0.011	0.010	9.74×10 ⁻³	0.01	0.18
		氯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	-	5
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	-	0.51
	非甲烷总烃处理效率			77%~79.3%				
	2025.10.9	DA001 排气筒进口	标干流量 (Nm ³ /h)	5321	5369	5367	5352	-
废气流速 (m/s)			23.2	23.6	23.5	23.4	-	
非甲烷总烃			排放浓度 (mg/m ³)	5.60	6.44	6.25	6.10	-
			排放速率 (kg/h)	0.030	0.035	0.034	0.033	-
DA001 排气筒出口		标干流量 (Nm ³ /h)	5637	5716	5755	5703	-	
		废气流速 (m/s)	24.6	25.0	25.1	24.8	-	
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.01	1.01	1.01	1.01	60
			排放速率 (kg/h)	5.69×10 ⁻³	5.77×10 ⁻³	5.81×10 ⁻³	5.76×10 ⁻³	3
		氯	排放浓度 (mg/m ³)	1.70	1.82	1.75	1.77	10

	化氢	排放速率 (kg/h)	9.58×10 ⁻³	0.010	0.010	9.86×10 ⁻³	0.18
	氯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	-	5
		排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	-	0.51
非甲烷总烃处理效率			81%~83.5%				

注：原环评氯化氢、氯乙烯未定量分析，本次验收不考虑废气设施对氯化氢、氯乙烯处理效率，只进行 DA001 出口排放达标分析。

监测期间，DA001 排气筒排放的非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值。

根据本次验收监测数据结果可知，二级活性炭吸附装置非甲烷总烃去除效率 77%~83.5%，符合环评去除效率（75%）要求。

无组织废气监测结果见下表。

表 7-3 无组织废气监测结果统计表 单位：mg/m³

监测项目	监测点位	2025.10.8				2025.10.9				执行标准
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值	
非甲烷总烃	G1 上风向	0.63	0.67	0.68	0.66	0.67	0.67	0.67	0.67	4.0
	G2 下风向	0.76	0.75	0.74	0.75	0.75	0.74	0.75	0.75	
	G3 下风向	0.84	0.85	0.85	0.85	0.77	0.74	0.75	0.75	
	G4 下风向	0.77	0.74	0.75	0.75	0.85	0.86	0.87	0.86	
氯化氢	G1 上风向	ND	ND	ND	-	ND	ND	ND	-	0.05
	G2 下风向	ND	ND	ND	-	ND	ND	ND	-	
	G3 下风向	ND	ND	ND	-	ND	ND	ND	-	
	G4 下风向	ND	ND	ND	-	ND	ND	ND	-	
氯乙烯	G1 上风向	ND	ND	ND	-	ND	ND	ND	-	0.15
	G2 下风向	ND	ND	ND	-	ND	ND	ND	-	
	G3 下风向	ND	ND	ND	-	ND	ND	ND	-	
	G4 下风向	ND	ND	ND	-	ND	ND	ND	-	

厂区内 VOCs 无组织

监测项目	监测点位	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
非甲烷总烃 (mg/m ³)	G5 厂区内 车间外	0.95	0.94	0.95	平均值	0.95	0.96	0.95	0.94	平均值	0.95	0.96	6
					最大值	0.95				最大值	0.96		20

监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 限值；厂区内 VOCs 无组织排放限值符合《大气

《污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 限值。

(二) 废水监测结果

表 7-4 废水监测结果统计表

采样地点	监测项目	监测结果 (mg/L)										标准限值 (mg/L)
		2025.10.8					2025.10.9					
		1	2	3	4	日均值或范围	1	2	3	4	日均值或范围	
污水接管口	pH 值 (无量纲)	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	6.5-9.5
	COD	230	241	250	234	239	255	266	269	261	263	500
	SS	67	59	61	71	64	64	66	65	63	65	400
	NH ₃ -N	8.68	8.53	8.61	8.61	8.61	8.73	8.80	8.88	8.82	8.81	45
	TP	4.01	3.99	4.06	4.10	4.04	4.06	3.99	4.09	4.13	4.07	8
	TN	14.4	13.9	14.3	14.1	14.2	14.6	14.3	14.6	14.4	14.5	70

监测期间，项目污水接管口排放的污水中 pH、COD、SS、NH₃-N、TP、TN 均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级限值。

(三) 厂界噪声

噪声监测结果见下表。

表 7-5 噪声监测结果统计表 单位：dB(A)

测点编号	2025.10.8	
	监测时间	昼间
Z1 东厂界外 1m	16:49-16:52	57
Z2 南厂界外 1m	16:56-16:59	57
Z3 西厂界外 1m	17:02-17:05	56
Z4 北厂界外 1m	17:09-17:12	57
Z5 声源设备	16:42-16:45	72
测点编号	2025.10.9	
	监测时间	昼间
Z1 东厂界外 1m	16:44-16:47	58
Z2 南厂界外 1m	16:51-16:54	56
Z3 西厂界外 1m	16:57-17:00	56
Z4 北厂界外 1m	17:04-17:07	57

备注 Z1-Z4 为厂界噪声监测点，Z5 为声源设备

监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间≤60dB(A)）。

污染物总量核算

污染物实际排放总量及常州市生态环境局核定总量见下表。

表 7-6 主要污染物排放总量

污染源类型		污染物	环评/批复总量 (吨/年)	本次部分验收折算量 (吨/年)	实际核算总量 (吨/年)	是否符合环评要求
废水	生活污水	废水量	720	600	520	符合
		COD	0.360	0.300	0.130	
		SS	0.288	0.240	0.034	
		NH ₃ -N	0.032	0.027	0.005	
		TP	0.006	0.005	0.00211	
		TN	0.050	0.042	0.007	
废气 (有组织)	非甲烷总烃	0.015	0.0080	0.0047		
备注	本项目年工作方式由一班制 (8 小时一班)) , 全年总时长为 2400h。					

由上表可知, 监测期间, 废水、废气核算总量、各污染物核算总量均满足环评及批复的总量要求。

表八

验收监测结论:

(一)验收监测结论

(1)废气: 监测期间, DA001 排气筒排放的非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 限值; 厂界处无组织排放的非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 限值; 厂区内 VOCs 无组织排放限值符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 限值。

根据本次验收监测数据结果可知, 二级活性炭吸附装置非甲烷总烃去除效率 77%~83.5%, 符合环评去除效率(75%)要求。

本项目有组织排放的非甲烷总烃核算总量满足环评及环评批复总量要求。

(2)废水: 监测期间, 项目污水接管口排放的污水中 pH、COD、SS、NH₃-N、TP、TN 均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级限值。

所在厂区已实施“雨污分流”, 雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网; 冷却水循环使用, 不外排, 定期添加新鲜水; 生活污水经化粪池预处理后通过厂内污水管网收集后接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理, 尾水排入武南河。

(3)噪声: 监测期间, 项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局, 高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。监测期间, 项目东、南、西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

(4)固体废物项目: 本项目生产过程中产生的一般固体废物: 金属边角料、塑料边角料、废套管、废包装外售综合利用。危险废物: 废润滑油、废活性炭收集后委托有资质单位处置; 含油抹布手套未单独收集与生活垃圾一并由环卫清运。

项目固废均合理处置, 处置率 100%, 不直接排向外环境, 对周围环境无直接影响, 与环评一致。

企业已按照环保要求建设一般固废堆场 1 处 25m², 位于生产车间 1 层原料区 2 东侧, 满足防风、防雨、防扬散的要求; 建设危废贮存库 1 处 10m², 位于生产车间 1 层门卫北侧, 满足防渗漏、防雨淋、防流失的要求。

(5)排污口规范化设置

①污水接管口、雨水排放口: 本项目依托出租方常州市守道机械有限公司现有雨、污排放系统和雨、污水排放口, 并设置规范化雨水排放口和污水接管口各 1 个, 且出租

方已取得《城镇污水排入排水管网许可证》，在雨水排放口和污水接管口附近树立了环保图形标志牌。

②废气排放口：本项目已规范化设置 1 根排气筒（DA001），高度为 15m，排放废气的环境保护图形标志牌已设置在排气筒附近醒目处。

(6)总量控制

根据监测结果进行核算，项目废气、废水排放总量、各污染物排放总量满足环评及批复的总量要求；固废零排放，符合环评要求。

(7)风险防范措施

企业已加强对化学品的管理，并对作业人员展开培训；并已建立相应的管理制度、完善相应的安全措施；企业已规范化配备灭火器、防火沙、急救药箱等应急物资。

(8)总结论

验收项目在实际实施过程中，与原环评对比，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。环保“三同时”制度已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放，污染物排放总量符合环评及批复的总量要求。

综上，常州市米格焊割设备有限公司“年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目”（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）满足竣工环境保护验收条件，可以申请项目竣工环保验收。

(二)附图和附件

附图 1 项目所在地地理位置图

附图 2 项目厂区平面布置图

附图 3-1 项目车间 1 层平面布置图

附图 3-2 项目车间 2 层平面布置图

附图 4 项目所在地周围 500 米范围内土地利用现状图

附件 1 委托书

附件 2 营业执照

附件 3 出租方营业执照、租赁合同及不动产权证

附件 4 现有环保手续

附件 5 城镇污水排入排水管网许可证

附件 6 验收监测报告

附件 7 监测期间工况说明

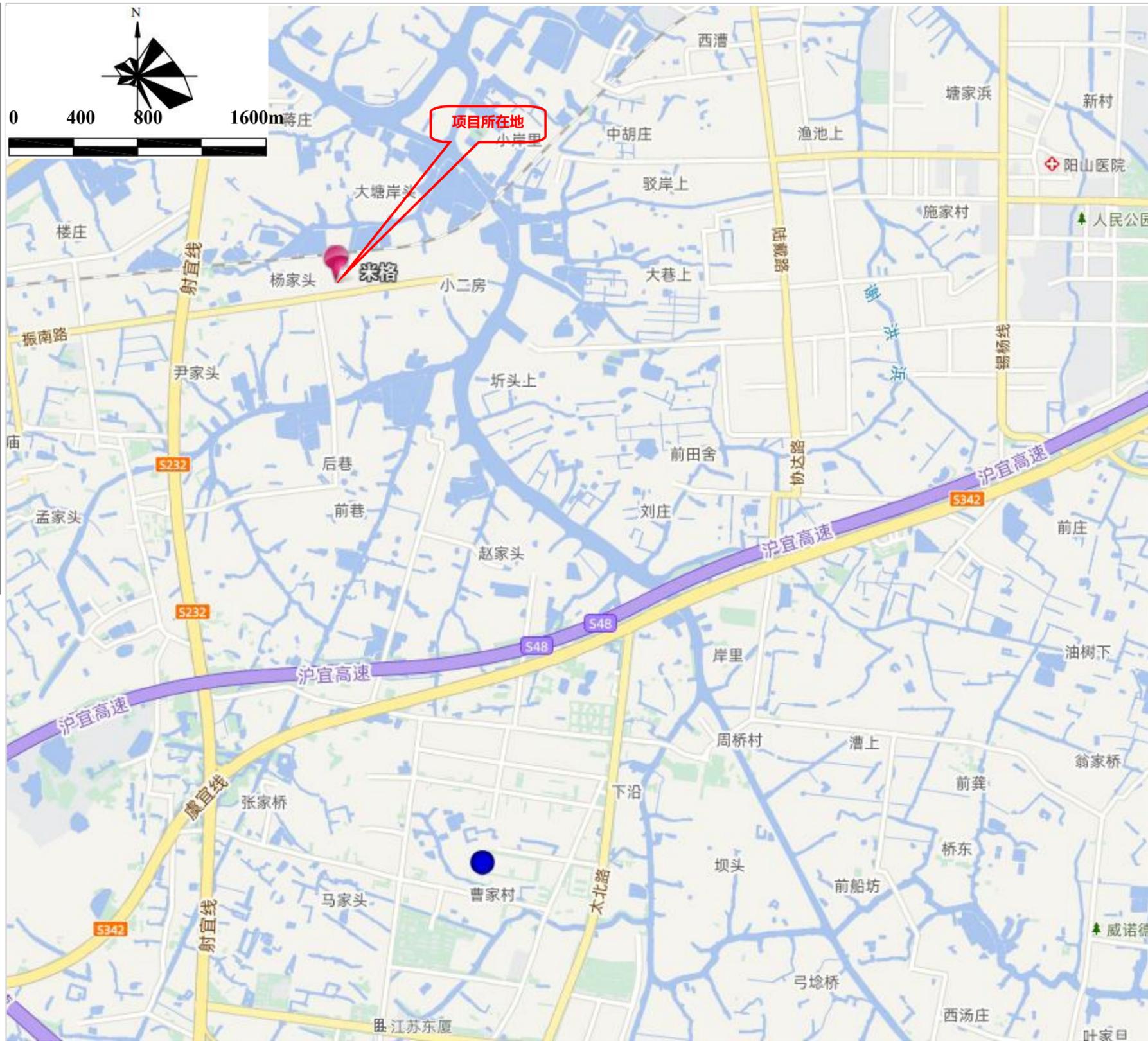
附件 8 现场照片

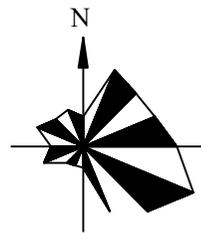
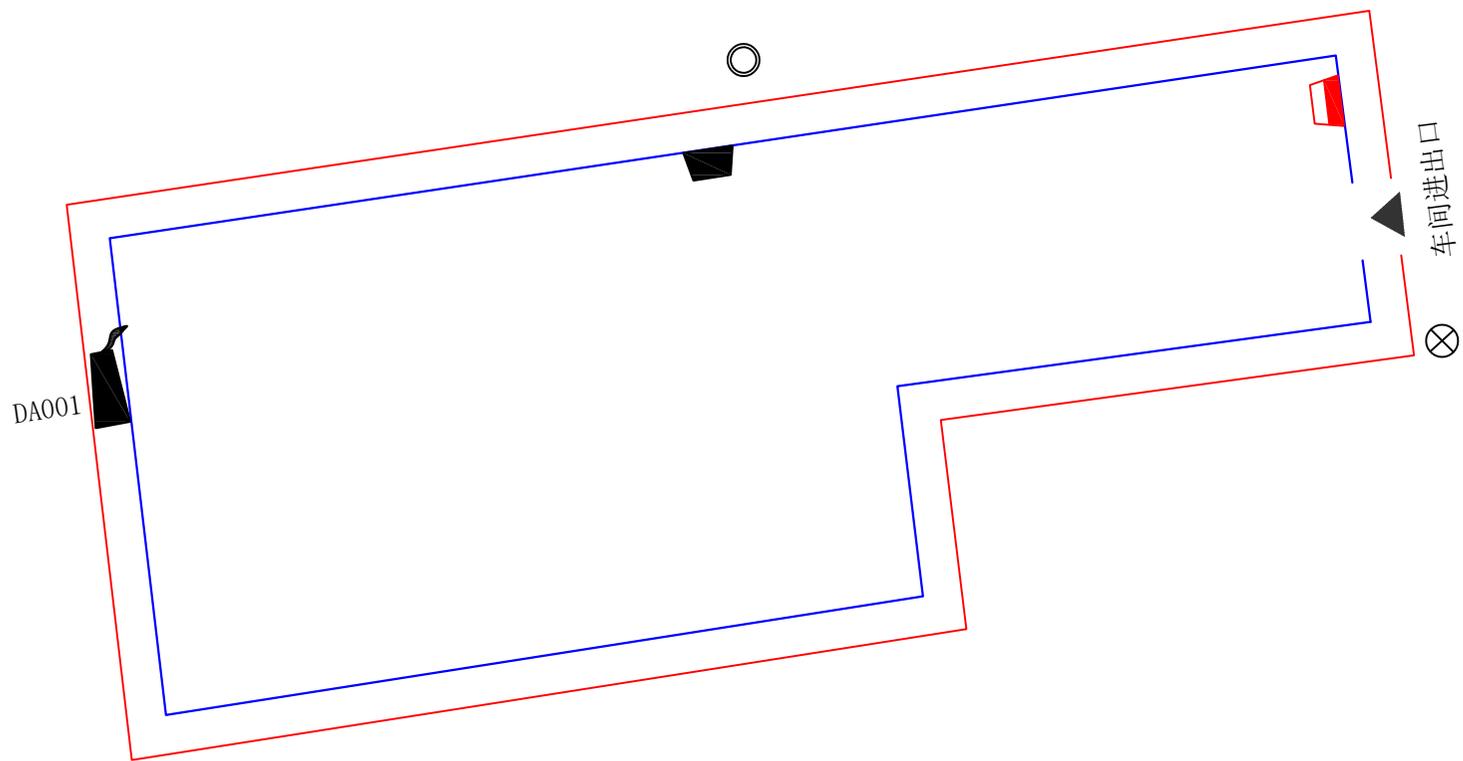
附件 9 危废协议

附件 10 竣工验收登记表

附件 11 风险管控辨识表

附图一 项目所在地地理位置图

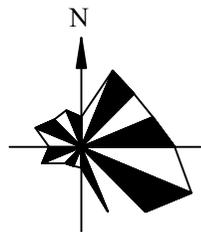
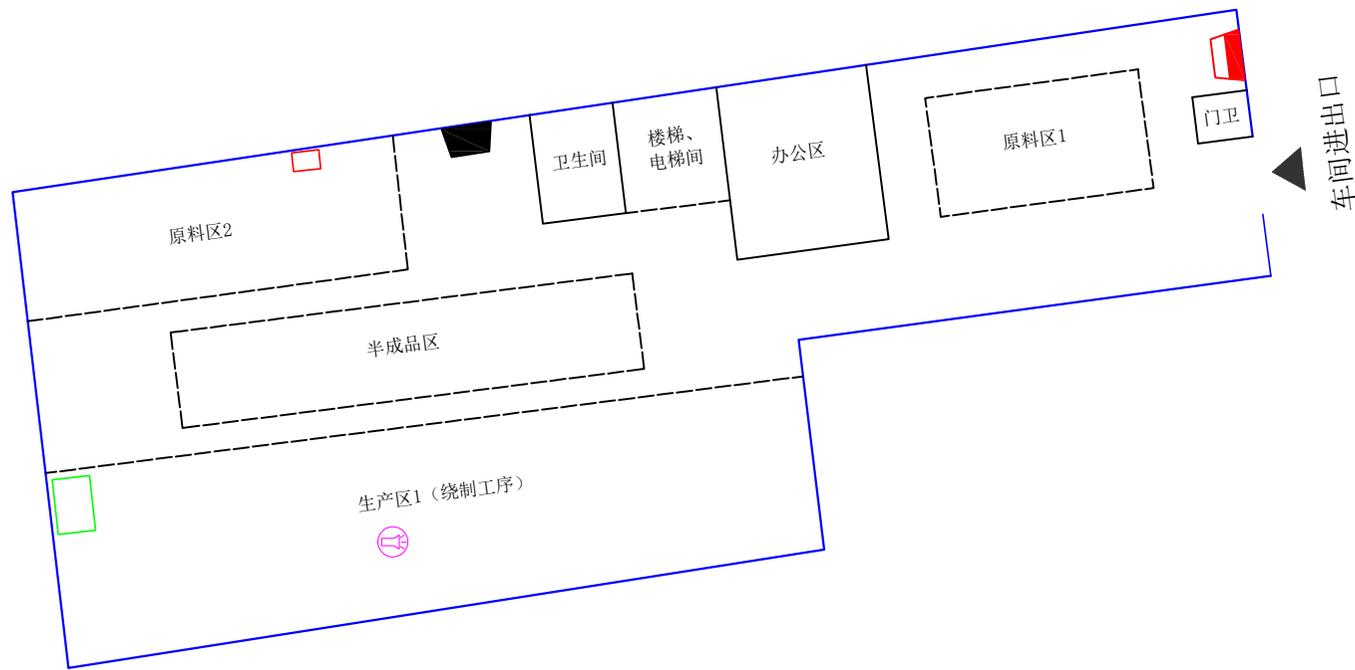




图例:

- 厂区
- 生产车间 (3层楼结构)
- 一般固体废物堆放场
- ⊗ 污水接管口
- ⊙ 雨水排放口
- 危废贮存库
- ┆ 排气筒

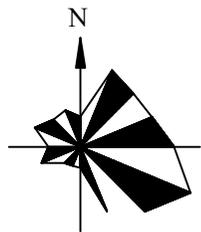
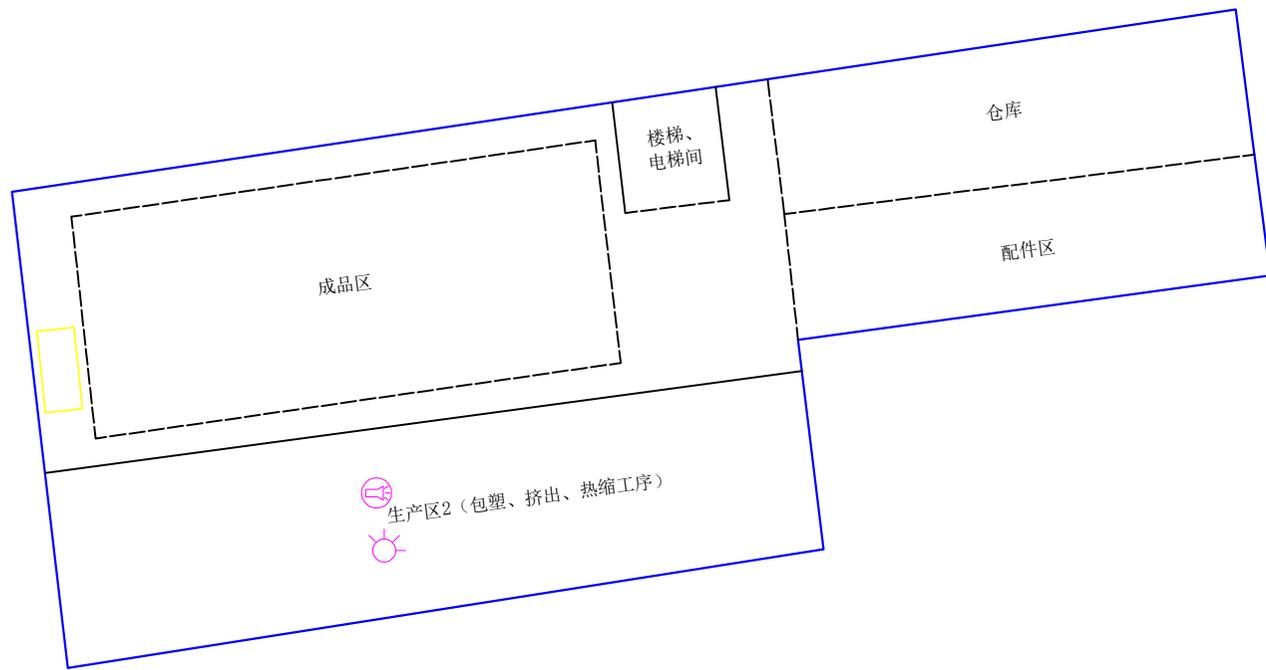
附图2 项目厂区平面布置图



图例:

- 车间1层
- ⊗ 噪声源
- 回火炉所在区域
- 一般固体废物堆放场
- ▢ 危废贮存库
- 润滑油存放区

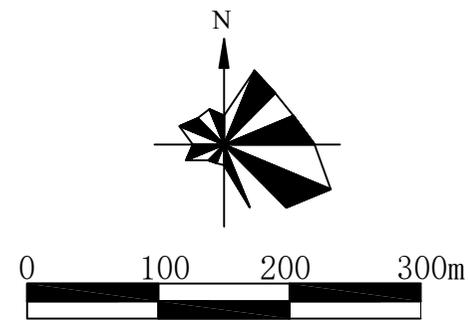
附图3-1 项目车间1层平面布置图



图例：

- 车间2层
- ⊞ 噪声源
- ⊛ 废气无组织排放源
- 废气处理设施所在区域

附图3-2 项目车间2层平面布置图



图例:

- 厂区
- ▨ 车间2层生产区2
- 厂界外500m包络线
- 车间2层生产区2外50m卫生防护距离包络线

附图4 项目周围500米范围内土地利用现状图

委托书

常州北宸环境科技有限公司、江苏省百斯特检测技术有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，我公司委托常州北宸环境科技有限公司对常州市米格焊割设备有限公司年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）进行竣工环境保护验收监测报告的编制工作，并委托江苏省百斯特检测技术有限公司进行验收监测。

我公司对我方提供的数据、资料真实性负责。

特此委托。

常州市米格焊割设备有限公司

2025年10月





营业执照

(副本)

编号 320483665202401040142



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

统一社会信用代码
9132041255586155XQ (1/1)

名称 常州市米格焊割设备有限公司

注册资本 51万元整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2010年05月26日

法定代表人 吴立明

住所 武进区雪堰镇南宅村南琦72号

经营范围 焊割设备, 焊接材料, 焊枪配件制造、加工、销售。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2024年01月04日



编号 320483666202409050306

统一社会信用代码
913204122508797837 (1/1)

营业执照

(副本)



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 常州市守道机械有限公司

注册资本 300万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 1994年03月11日

法定代表人 吴建华

住所 武进区雪堰镇南宅村

经营范围 机械零部件制造、加工。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2024年09月05日

房屋租赁合同

出租方(甲方):

承租方(乙方):

经甲乙双方充分协商, 签订下列房屋租赁合同, 共同遵守。

一、甲方出租 南宅 镇 南湾 村委 柏家头 73 村(门牌号), 乙方作 工业 用, 租期自 2019.1.1 至 2029.12.31 止, 每月租金 5000 元, 租金共计 60000 元, 先付后用, 付款方式 转账。

二、甲方、乙方的义务和权力。

1、甲方必须房屋权属清楚, 若因甲方产权因素产生的民事责任及造成乙方的经济损失由甲方负责。

2、甲方提供房屋使乙方能正常使用, 并不得干涉乙方正常生活及工作。

3、乙方居住期间应爱惜房内设施, 不得随意变更, 如损坏则照价赔偿。

4、乙方居住期间, 物业费、水、电、煤气、闭路电视、清洁费等由乙方承担。

5、乙方居住期间, 不得有非法活动, 如发现, 甲方有权收回房屋而不负违约责任。

6、乙方如需续租, 需提前一个月通知甲方, 并支付下期房租。

三、甲乙双方如因其它原因需提前终止合同, 则违约方支付对方一个月租金。

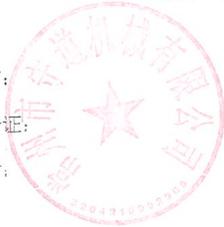
四、为确保房内设施不损坏及乙方水、电、煤气等费用结清, 乙方暂付甲方信用金 元。于租赁结束、各项费用结清后由甲方退还给乙方, 如有财物损坏及物业费、水、电费等其它费未结清, 则甲方将乙方信用金酌情扣除。

五、其它约定 水、电、气、油乙方自理

六、中介服务费 元, 甲方承担 元, 乙方承担 元。

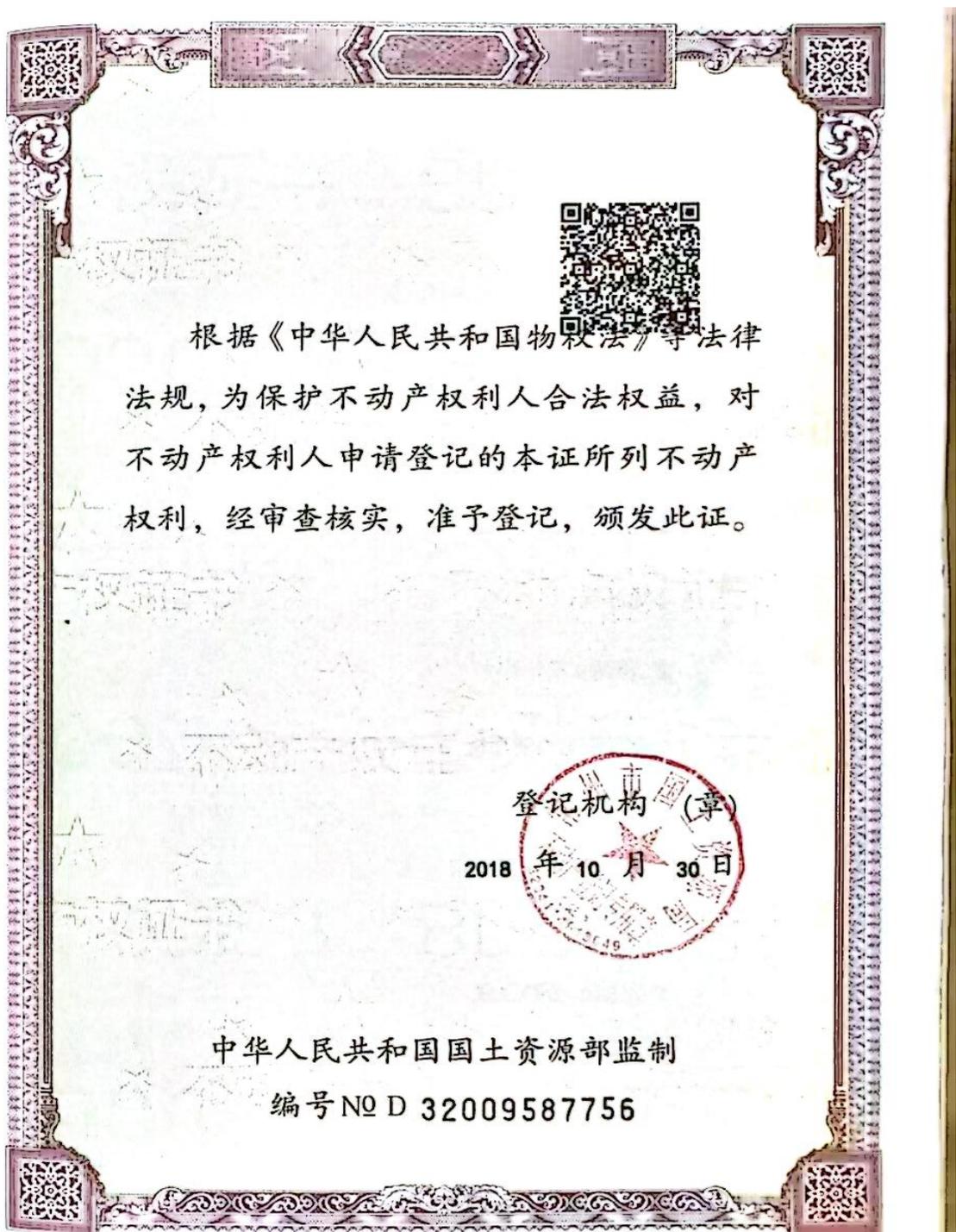
本协议一式二份, 甲乙双方各持一份, 签字即生效。

甲方:
身份证:
电话:



乙方:
身份证:
电话:





权利人	常州市守道机械有限公司
共有情况	单独所有
坐落	武进区雪堰镇南宅村委杨家头72号
不动产单元号	320412 007004 JB00138 W00000000
权利类型	集体建设用地使用权
权利性质	租赁
用途	工业用地
面积	宗地面积2771.70m ²
使用期限	集体建设用地使用权 2018年01月01日起2037年12月31日止
权利其他状况	登记原因:合同设立

*本宗地为农村集体经营性建设用地使用权租赁入市，可以转让、出租、抵押。
*不动产他项权利以登记机构不动产登记簿记载为准。

常州市守道机械有限公司
常州雪堰镇南宅村委杨家头72号
集体建设用地使用权
租赁
工业用地
宗地面积2771.70m²
集体建设用地使用权 2018年01月01日起2037年12月31日止

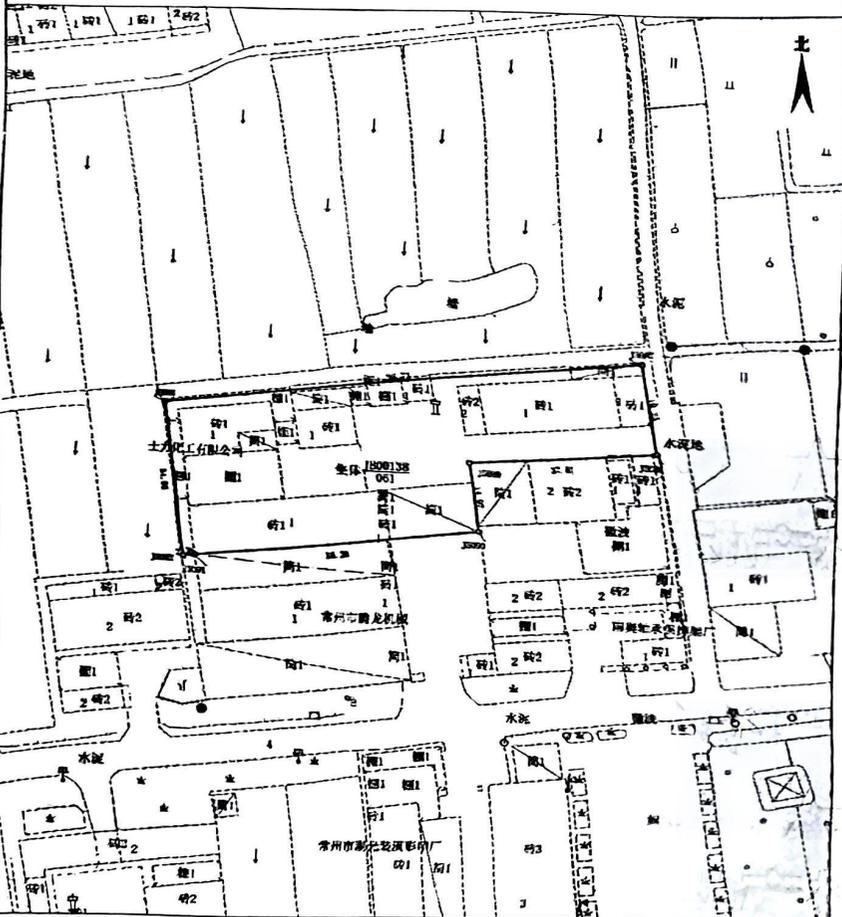
常州市守道机械有限公司
常州雪堰镇南宅村委杨家头72号
集体建设用地使用权
租赁
工业用地
宗地面积2771.70m²
集体建设用地使用权 2018年01月01日起2037年12月31日止

附图页

宗地图

单位: m²

宗地代码: 320412007004JB00138 土地权利人: 常州市守道机械有限公司
所在图幅编号: 5035049390 等 宗地面积: 2771.70

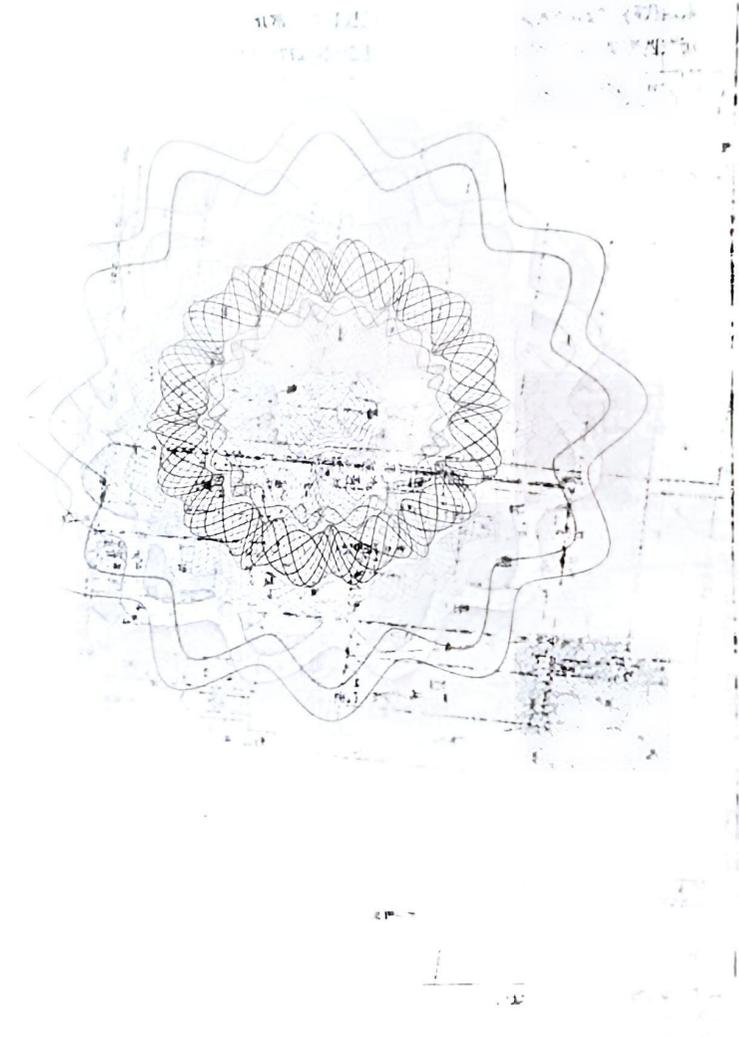


常州市武进国土资源基础地理信息勘测中心

2018年10月25日解析法测绘界址点
制图日期: 2018年10月25日
审核日期: 2018年10月25日

1:900

制图者: 朱宇涛
审核者: 王雪文



常州市生态环境局文件

常武环审〔2025〕214号

市生态环境局关于常州市米格焊割设备有限 公司年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪 手柄护套弹簧 100 万件项目环境 影响报告表的批复

常州市米格焊割设备有限公司：

你单位报送的《年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉。经研究，批复如下：

一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，

确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：

（一）按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。

（二）进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中有关标准。

（一）选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

（二）严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染。

（三）按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。

三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：

（一）水污染物（接管考核量）：

生活污水量 ≤ 720 ，化学需氧量 ≤ 0.360 ，氨氮 ≤ 0.032 ，总磷 ≤ 0.006 。

（二）大气污染物：

挥发性有机物 ≤ 0.015 。

（三）固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你

单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。

五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、企业应对污水处理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

七、项目代码：2505-320412-89-03-918057。



(此件公开发布)

抄送：雪堰镇人民政府，市生态环境综合行政执法局武进分局。

常州市生态环境局办公室

2025年8月6日印发

固定污染源排污登记回执

登记编号：9132041255586155XQ001W

排污单位名称：常州市米格焊割设备有限公司

生产经营场所地址：江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委
杨家头72号

统一社会信用代码：9132041255586155XQ

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2025年09月09日

有效期：2025年09月09日至2030年09月08日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

城镇污水排入排水管网许可证

常州市守道机械有限公司

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令 第641号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（2015年1月22日住房和城乡建设部令第21号发布，根据2022年12月1日住房和城乡建设部令第56号修正）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 二〇二五年 六月 十一 日
至 二〇三〇年 六月 十 日

许可证编号：苏 2025 字第 309 (B)号 二〇二五

发证单位 (章)
行政审批专用章
二〇二五年 六月 十一 日

排水户名称		常州市守道机械有限公司		
法定代表人（没有法人的，写负责人）		吴建华		
统一社会信用代码或有效证件号		913204122508797837		
排水行为发生地的详细地址		常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头72号		
排水户类型	B	列入重点排水户（是/否）	否	
许可证编号	苏2025字第309号（B）			
有效期	2025.6.11 - 2030.6.10			
许可内容	排污水口编号	排水去向（路名）	排水量（m ³ /日）	污水最终去向
	南侧	316县道	2	武南污水处理厂
	主要污染物项目及排放标准（mg/L）： COD:500mg/L, PH:6.5-9.5, TN:70mg/L, TP:8mg/L, NH3-N:45mg/L, 动植物油: 100mg/L			
备注	无			



持证说明

1. 《城镇污水排入排水管网许可证》是排水户向城镇排水设施排放污水许可的凭证。
2. 此证书只限本排水户使用，不得伪造、涂改、出借和转让。
3. 排水户应当按照“许可内容”（包括排水口数量和位置、排水量、排放的主要污染物项目和浓度等）排放污水。排水户的“许可内容”发生变化的，排水户应当向排水行为发生地的城镇排水主管部门（下同）重新申领《城镇污水排入排水管网许可证》，违反许可排水将面临处罚。
4. 排水户名称、法定代表人等变化的，应当在变更之日起30日内到城镇排水主管部门申请办理变更，逾期未办理将面临处罚。
5. 排水户应当在有效期届满30日前，向城镇排水主管部门提出延续申请。逾期未申请延续的，《城镇污水排入排水管网许可证》有效期满后自动失效。



231012341460



检测报告

编号: Y-CZ2510001

样品名称:	废水、废气、噪声
受检单位:	常州市米格焊割设备有限公司
检测类别:	验收检测

江苏省百斯特检测技术有限公司

二〇二五年十一月十日

地址: 江苏省南京市江宁区神舟路 37 号创智产业园 A 栋 3 楼

网址: www.jsbstjc.com

检测咨询电话: 025-85200088、025-85200188、025-85200988、025-52880988、025-52889788

第 1 页 共 15 页

说 明

一、本报告须经报告编制者、审核者和签发人签字，加盖本公司检验检测专用章和骑缝章后方可生效。

二、对委托单位自行采集的样品，仅对收到的样品检测数据负责。不对样品来源负责，检测结果供委托方了解样品品质之用。

三、用户对本报告提供的检测数据若有异议，可在收到本报告 15 日内，向本公司提出申诉。申诉采用来访、来电、来信、电子邮件的方式均可，超过申诉期限，概不受理。

四、未经许可，不得复制本报告，经同意复制的复印件，应有我公司加盖检验检测专用章和骑缝章予以确认；任何对本报告未经授权之涂改、伪造、变更及不当使用均属违法，其责任人将承担相关法律及经济责任，我公司保留对上述违法行为追究法律责任的权利。

五、上述报告为加盖 CMA 标识的报告，若无 CMA 标识的报告加盖业务章，客户仅可作为科研、教学或内部质量控制之用，不具有社会证明作用。



检测报告

受检单位	常州市米格焊割设备有限公司	联系人	吴总
地址	常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号	联系电话	18452622077
检测单位	江苏省百斯特检测技术有限公司	采样人员	田力、吴宇等
采样日期	22025.10.08-2025.10.09	检测周期	22025.10.08-2025.10.20
检测内容	见附表		
检测依据	见附表		
主要检测分析仪器	见附表		
主要采样仪器	风向风速仪 P6-8232 EQ-11-J022 综合校准仪 EE-5062 EQ-11-J017 数字大气压力表 DYM3-02 EQ-11-J027 真空采样箱(空气和废气通用) HP-5001 EQ-11-J013、EQ-11-J014 真空采样箱 JF-2022 EQ-11-J021、EQ-11-J034、EQ-11-J035、EQ-11-J036、EQ-11-J037、EQ-11-J038、EQ-11-J047 智能大气/颗粒物综合采样器 JF-2031-C EQ-11-J030、EQ-11-J031、EQ-11-J032、EQ-11-J033 双路烟气采样器 ZR-3710 EQ-11-J041 自动烟尘(气)测试仪 崂应 3012H EQ-11-J042、EQ-3-J003		
检测结果	见下页		
编制:  审核:  签发: 			
 签发日期 2025年10月20日			

编号: Y-CZ2510001

表 1: 废水检测结果

采样日期	采样点位	检测项目	单位	检测结果			
				第一次	第二次	第三次	第四次
22025.10.08	厂区生活污水排口	pH 值	无量纲	7.5 (21.1℃)	7.5 (21.2℃)	7.5 (21.0℃)	7.5 (21.2℃)
		化学需氧量	mg/L	230	241	250	234
		悬浮物	mg/L	67	59	61	71
		氨氮	mg/L	8.68	8.53	8.61	8.61
		总氮	mg/L	14.4	13.9	14.3	14.1
		总磷	mg/L	4.01	3.99	4.06	4.10
2025.10.09	厂区生活污水排口	pH 值	无量纲	7.5 (20.1℃)	7.5 (20.2℃)	7.5 (20.1℃)	7.5 (20.2℃)
		化学需氧量	mg/L	255	266	269	261
		悬浮物	mg/L	64	66	65	63
		氨氮	mg/L	8.73	8.80	8.88	8.82
		总氮	mg/L	14.6	14.3	14.6	14.4
		总磷	mg/L	4.06	3.99	4.09	4.13
备注	样品性状描述: 浅黄、微浊、微臭、无浮油。						



编号: Y-CZ2510001

表 2: 有组织废气检测结果

采样日期		2025.10.08			
污染源名称及测点位置		DA001 废气排气筒进口		净化器名称	/
排气筒高度(m)		/		测点内径 (m)	φ=0.3
测点截面积(m ²)		0.0707		生产工况	正常生产
检测结果					
测试项目		单位	第一次	第二次	第三次
平均动压		Pa	477	453	478
平均静压		kPa	-0.38	-0.38	-0.38
烟气温度		°C	23	24	25
大气压力		kPa	101.79	101.66	101.58
烟气含湿量		%	2.1	2.2	2.1
烟气流速		m/s	23.3	22.8	23.4
标干风量		m ³ /h	5362	5206	5350
非甲烷总 烃	排放 浓度	①	4.48	5.47	5.65
		②	4.63	5.16	5.70
		③	5.69	5.34	6.33
		均值	4.93	5.32	5.89
	排放速率	kg/h	0.026	0.028	0.032

编号: Y-CZ2510001

表 2 (续): 有组织废气检测结果

采样日期		2025.10.08				
污染源名称及测点位置		DA001 废气排气筒出口	净化器名称		二级活性炭	
排气筒高度(m)		15	测点内径 (m)		φ=0.3	
测点截面积(m ²)		0.0707	生产工况		正常生产	
检测结果						
测试项目		单位	第一次	第二次	第三次	
平均动压		Pa	580	544	549	
平均静压		kPa	0.14	0.09	0.09	
烟气温度		°C	23	24	25	
大气压力		kPa	101.44	101.35	101.26	
烟气含湿量		%	2.1	2.2	2.2	
烟气流速		m/s	25.7	25.0	25.1	
标干风量		m ³ /h	5912	5712	5729	
非甲烷总 烃	排放 浓度	①	mg/m ³	1.01	1.00	1.01
		②		1.01	1.01	1.01
		③		1.02	1.02	1.01
		均值		1.01	1.01	1.01
	排放速率	kg/h	5.97×10 ⁻³	5.77×10 ⁻³	5.79×10 ⁻³	
氯乙烯	排放 浓度	①	mg/m ³	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)
		②		ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)
		③		ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)
		均值		ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)
	排放速率	kg/h	/	/	/	
氯化氢	排放浓度	mg/m ³	1.80	1.71	1.70	
	排放速率	kg/h	0.011	0.010	9.74×10 ⁻³	
备注	“ND”表示未检出。					

编号: Y-CZ2510001

表 2 (续): 有组织废气检测结果

采样日期		2025.10.09			
污染源名称及测点位置		DA001 废气排气筒进口		净化器名称	/
排气筒高度(m)		/		测点内径 (m)	φ=0.3
测点截面积(m ²)		0.0707		生产工况	正常生产
检测结果					
测试项目		单位	第一次	第二次	第三次
平均动压		Pa	472	483	482
平均静压		kPa	-0.37	-0.39	-0.38
烟气温度		°C	23	24	24
大气压力		kPa	101.70	101.49	101.41
烟气含湿量		%	2.2	2.2	2.1
烟气流速		m/s	23.2	23.6	23.5
标干风量		m ³ /h	5321	5369	5367
非甲烷总 烃	排放 浓度	①	5.88	5.39	6.21
		②	5.43	5.96	5.92
		③	5.48	7.98	6.62
		均值	5.60	6.44	6.25
	排放速率	kg/h	0.030	0.035	0.034

编号: Y-CZ2510001

表 2 (续): 有组织废气检测结果

采样日期		2025.10.09				
污染源名称及测点位置		DA001 废气排气筒出口	净化器名称	二级活性炭		
排气筒高度(m)		15	测点内径 (m)	Φ=0.3		
测点截面积(m ²)		0.0707	生产工况	正常生产		
检测结果						
测试项目		单位	第一次	第二次	第三次	
平均动压		Pa	529	544	552	
平均静压		kPa	0.10	0.09	0.09	
烟气温度		°C	24	24	24	
大气压力		kPa	101.44	101.35	101.26	
烟气含湿量		%	2.2	2.1	2.1	
烟气流速		m/s	24.6	25.0	25.1	
标干风量		m ³ /h	5637	5716	5755	
非甲烷总 烃	排放 浓度	①	mg/m ³	1.01	1.02	1.02
		②		1.00	1.01	1.00
		③		1.02	1.00	1.02
		均值		1.01	1.01	1.01
	排放速率	kg/h	5.69×10 ⁻³	5.77×10 ⁻³	5.81×10 ⁻³	
氯乙烯	排放 浓度	①	mg/m ³	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)
		②		ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)
		③		ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)
		均值		ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)
	排放速率	kg/h	/	/	/	
氯化氢	排放浓度	mg/m ³	1.70	1.82	1.75	
	排放速率	kg/h	9.58×10 ⁻³	0.010	0.010	
备注	“ND”表示未检出。					

表 2: 无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	频次		检测结果				
				上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	
22025.10.08	氯乙烯 (μg/m ³)	第一次	①	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			②	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			③	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			④	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			均值	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
		第二次	①	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			②	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			③	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			④	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			均值	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
		第三次	①	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			②	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			③	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			④	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			均值	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
	氯化氢 (mg/m ³)	第一次	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)		
		第二次	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)		
		第三次	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)		
气象条件	采样日期	频次	温度 (°C)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风速 (m/s)	风向	天气
	22025.10.08	第一次	29.3	100.96	54.3	2.2	西	晴
		第二次	27.6	101.21	55.2	2.1	西	晴
		第三次	26.5	101.32	55.3	2.2	西	晴
备注	“ND” 表示未检出。							

编号: Y-CZ2510001

表 2 (续): 无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	频次		检测结果				
				上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	厂区内 G5
22025.10.08	非甲烷总烃 (mg/m ³)	第一次	①	0.67	0.75	0.82	0.77	0.98
			②	0.61	0.74	0.80	0.78	0.97
			③	0.63	0.78	0.87	0.72	0.91
			④	0.62	0.75	0.88	0.79	0.94
			均值	0.63	0.76	0.84	0.77	0.95
		第二次	①	0.69	0.79	0.86	0.71	0.94
			②	0.63	0.71	0.87	0.73	0.96
			③	0.67	0.79	0.83	0.74	0.92
			④	0.67	0.71	0.85	0.78	0.92
			均值	0.67	0.75	0.85	0.74	0.94
		第三次	①	0.67	0.80	0.89	0.73	0.96
			②	0.66	0.73	0.81	0.78	0.98
			③	0.69	0.70	0.86	0.71	0.92
			④	0.68	0.71	0.83	0.79	0.92
			均值	0.68	0.74	0.85	0.75	0.95
气象条件	采样日期	频次	温度 (°C)	气压 (kPa)	相对湿 度 (%)	风速 (m/s)	风向	天气
	22025.10.08	第一次	29.3	100.96	54.3	2.2	西	晴
		第二次	27.6	101.21	55.2	2.1	西	晴
		第三次	26.5	101.32	55.3	2.2	西	晴

表 2 (续): 无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	频次		检测结果				
				上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	
22025.10.09	氯乙烯 (µg/m³)	第一次	①	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			②	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			③	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			④	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			均值	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
		第二次	①	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			②	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			③	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			④	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			均值	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
		第三次	①	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			②	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			③	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			④	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
			均值	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	ND (<0.08)	
	氯化氢 (mg/m³)	第一次	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)		
		第二次	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)		
		第三次	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)	ND (<0.02)		
气象条件	采样日期	频次	温度 (°C)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风速 (m/s)	风向	天气
	22025.10.09	第一次	28.7	100.97	54.2	2.3	西	晴
		第二次	27.3	101.12	55.1	2.2	西	晴
		第三次	26.8	101.22	55.7	2.1	西	晴
备注	“ND” 表示未检出。							

编号: Y-CZ2510001

表 2 (续): 无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	频次		检测结果				
				上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	厂区内 G5
22025.10.09	非甲烷总烃 (mg/m ³)	第一次	①	0.69	0.73	0.75	0.84	0.95
			②	0.68	0.78	0.78	0.87	0.96
			③	0.64	0.73	0.74	0.81	0.94
			④	0.65	0.76	0.79	0.86	0.98
			均值	0.67	0.75	0.77	0.85	0.96
		第二次	①	0.67	0.78	0.77	0.85	0.98
			②	0.66	0.71	0.76	0.88	0.92
			③	0.64	0.72	0.72	0.82	0.92
			④	0.69	0.74	0.70	0.88	0.96
			均值	0.67	0.74	0.74	0.86	0.95
		第三次	①	0.67	0.74	0.72	0.84	0.92
			②	0.64	0.79	0.77	0.96	0.94
			③	0.69	0.71	0.78	0.85	0.91
			④	0.67	0.74	0.72	0.81	0.98
			均值	0.67	0.75	0.75	0.87	0.94
气象条件	采样日期	频次	温度 (°C)	气压 (kPa)	相对湿 度 (%)	风速 (m/s)	风向	天气
	22025.10.09	第一次	28.7	100.97	54.2	2.3	西	晴
		第二次	27.3	101.12	55.1	2.2	西	晴
		第三次	26.8	101.22	55.7	2.1	西	晴

编号: Y-CZ2510001

表 3: 噪声检测结果

单位: dB (A)

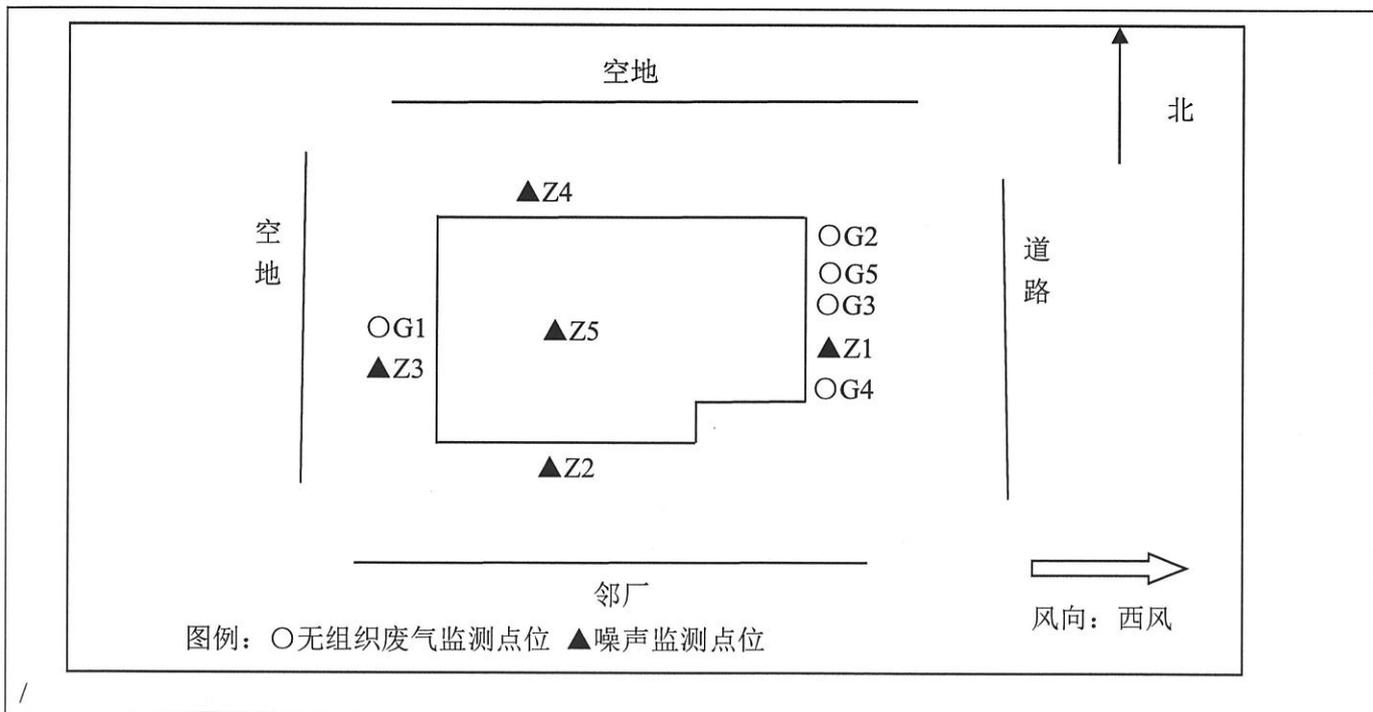
采样日期	采样位置	采样时间	主要声源	测量值
		昼间	昼间	昼间
22025.10.08	东厂界外 1m (Z1)	16:49-16:52	生产设备	57
	南厂界外 1m (Z2)	16:56-16:59	生产设备	57
	西厂界外 1m (Z3)	17:02-17:05	生产设备	56
	北厂界外 1m (Z4)	17:09-17:12	生产设备	57
	噪声源 (Z5)	16:42-16:45	生产设备	72
气象条件				
气象条件		采样日期	天气	风速 (m/s)
		22025.10.08	晴	2.3

表 3(续): 噪声检测结果

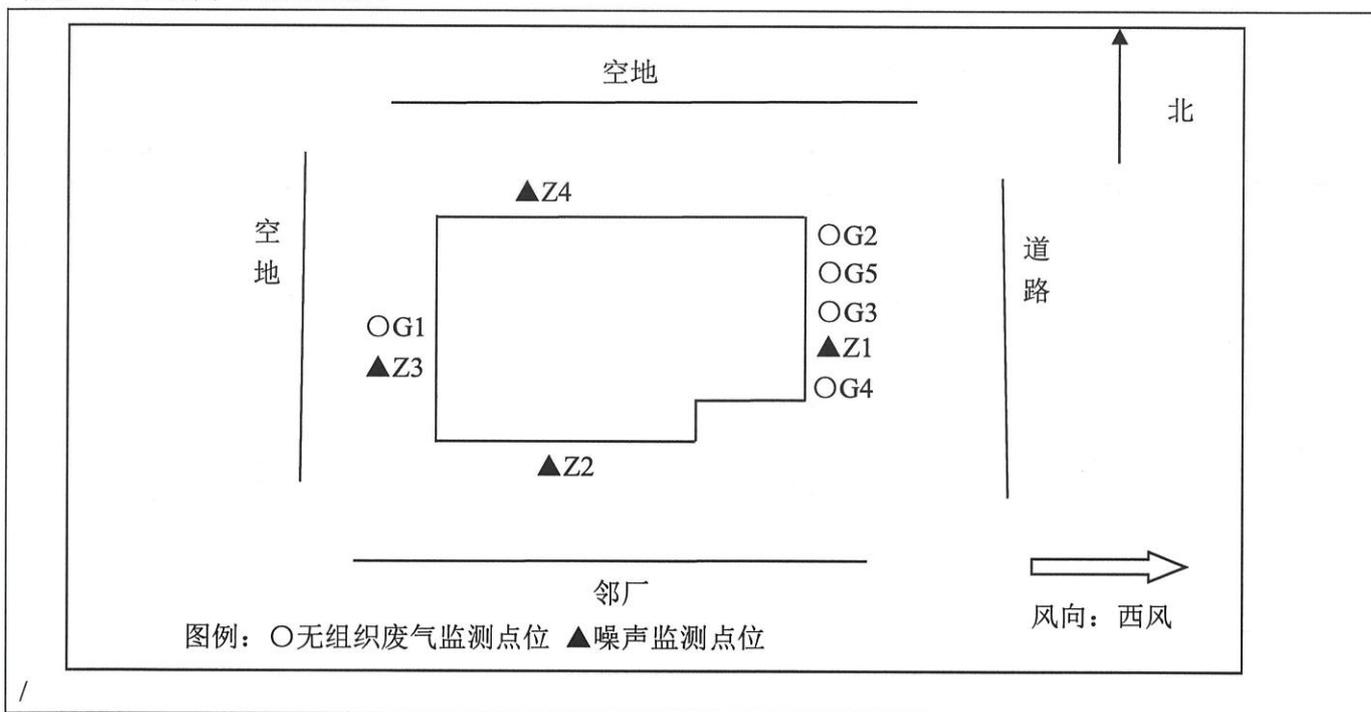
单位: d (A)

采样日期	采样位置	采样时间	主要声源	测量值
		昼间	昼间	昼间
2025.10.09	东厂界外 1m (Z1)	16:44-16:47	生产	58
	南厂界外 1m (Z2)	16:51-16:54	生产	56
	西厂界外 1m (Z3)	16:57-17:00	生产	56
	北厂界外 1m (Z4)	17:04-17:07	生产	57
气象条件				
气象条件		采样日期	天气	风速 (m/s)
		2025.10.09	晴	2.3

附表一: 示意图 (2025.10.08)



附表一: 示意图 (2025.10.09)



编号: Y-CZ2510001

附表: 检测依据及仪器

样品名称	检测项目	检测标准 (方法) 名称	编号 (含年号)	仪器名称	仪器型号	仪器编号
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	气相色谱仪	GC9790II	EQ-2-J053
	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ 549-2016	离子色谱仪	CIC-D100	EQ-2-J082
	氯乙烯	固定污染源排气中氯乙烯的测定 气相色谱法	HJ/T 34-1999	气相色谱仪	GC-2014C	EQ-2-J028
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	气相色谱仪	GC9790II	EQ-2-J053
	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ 549-2016	离子色谱仪	CIC-D100	EQ-2-J082
废水	氯乙烯	固定污染源排气中氯乙烯的测定 气相色谱法	HJ/T 34-1999	气相色谱仪	GC-2014C	EQ-2-J028
	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	笔式 pH 检测仪	pH-200	EQ-11-J025
	氨氮			颠倒式水温计	H-WT	EQ-11-J026
	化学需氧量	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外可见分光光度计	UV752	EQ-2-J081
	总磷	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管 (酸式)	25ml	EQ-2-JB01
	悬浮物	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计	UV752	EQ-2-J008
	噪声	工业企业厂界环境噪声	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	电热鼓风机干燥箱	766-3A
		工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	电子天平	FA1004N	EQ-2-J038
				多功能声级计	AWA5688	EQ-11-J023
				声校准仪	AWA6022A	EQ-11-J024

报告结束





常州市米格焊割设备有限公司

年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目
(部分验收, 年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧
100 万件)

竣工环境保护验收监测期间运行工况说明

常州北宸环境科技有限公司、江苏省百斯特检测技术有限公司:

我公司年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目(部分验收, 年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件)已投入正式生产, 2025 年 10 月 8 日~9 日验收监测期间, 企业正常生产, 各项环保设施正常运行, 监测期间, 各生产线正常运行, 验收产能达 75%以上。

特此说明!

常州市米格焊割设备有限公司

2025 年 10 月





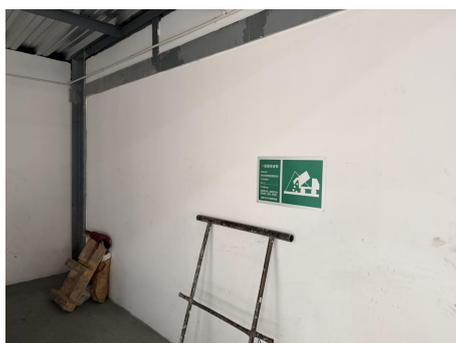
竣工、调试公示



危废贮存库



危废贮存库内部



一般固废堆场



生活污水排放口



雨水排放口



危废牌、危废制度、废气操作制度



废气治理设施



排气筒



北晨环境科技

危险废物安全处置服务合同

合同编号：BC2025-09004

甲方（产废单位）：常州市米格焊割设备有限公司（以下简称甲方）
社会信用代码：9132041255586155XQ
地址：武进区雪堰镇南宅村南琦 72 号
联系人： 电话：

乙方（收集单位）：常州北晨环境科技发展有限公司（以下简称甲方）
社会信用代码：91320412MA279RYM6F
地址：常州市武进区洛阳镇创新路 2 号
联系人： 电话：

依据《中华人民共和国民法典》和相关环保法律法规要求，就甲方委托乙方收集甲方在生产经营活动过程中所产生的危险废物的事宜，经甲乙双方协商一致，签署合同如下：

一、法律的遵守

甲乙双方在履行本合同期间，均必须遵守国家 and 地方政府颁布的关于危险废物收集的法律法规以及相关的技术规范和其他相关政策规章，双方均应对危险废物的收集、储存、运输采取必要的安全保障措施。

二、双方的权利和义务

1、甲方委托乙方收集以下危险废物：

序号	危废名称	危废类别	代码	数量（吨）	价格（元/吨）
1	废活性炭	HW49	900-039-49	0.338	5500
2	废润滑油	HW08	900-249-08	0.03	

2、甲方承诺年产废量在 10 吨以下，甲方有义务向乙方提供危险废物具体明细、种类、主要成份组成、以及乙方在储运、收集等环节中注意的安全技术要点等资料及操作防护要求和措施，如乙方要求甲方提供废物的 MSDS 表，甲方应在乙方提出该要求的两个工作日内提供。

3、乙方有对双方合同内约定收集的甲方危险废物的产生情况、储存情况、包装情况等监督了解的权利，并有权对甲方不符合储存、运输要求的危险废物及并未列入本合同条款内的其他危险废物拒绝接纳的权利，以免在运输、贮存、收集等环节中产生其他环境

责任，并按正常运输支付一次运输费用。

5、甲方用于危险废物包装的包装物作为危废的一部分，包装物不再退还。

五、收集费用及支付方法

1、危险废物收集价格：乙方为甲方提供收集危险废物的服务，甲方向乙方支付费用，单次转移量不足一吨时，处置费按一吨计算。

2、支付方式：合同签订后一次性支付收集服务费人民币_____元(大写_____元整)，乙方向甲方开具服务费增值税发票。

3、上述费用包含一次上门运输费用，如应甲方要求多次运输的，甲方应向乙方另外支付运输费用。

六、合同的有效期限解除及终止。

1、本合同自双方盖章起生效，有效期自 2025 年 9 月 1 日至 2026 年 8 月 31 日。

2、自动终止:如在本合同有效期内，乙方的危险废物经营许可证有效期届满且未获展延核准、或公司被环保主管部门责令停产、或公司危险废物经营许可证为主管机关依法撤销者,本协议自动终止，甲方无权要求乙方承担任何责任。

七、附项

本合同如有未尽事宜，或执行中双方遇有疑义的事宜，双方友好协商解决，协商不成提起诉讼的，可向乙方所在地人民法院提出诉讼；甲乙双方在合同中填写的联系地址为相关司法文书送达地址。

甲乙双方在协商后也可另行签订本合同的补充协议。补充协议与本合同具同等效力。

八、本合同一式二份，甲、乙双方各执一份。

甲方：常州市米格焊割设备有限公司

地址：

联系人：

联系方式：

开启行：

账号：

税号：

日期：

乙方：常州北晨环境科技发展有限公司

地址：常州市武进区洛阳镇创新路 2 号

联系人：

联系方式：

开户行：中国工商银行股份有限公司常州礼嘉支行

账号：1105023309100060842

税号：91320412MA279RYM6F

日期：



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：常州米格焊割设备有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

项目名称	年产焊枪内部导丝管 400 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件项目（部分验收，年产焊枪内部导丝管 275 万件、焊枪手柄护套弹簧 100 万件）			项目代码	2505-320412-89-03-918057			建设地点	江苏省常州市武进区雪堰镇南宅村委杨家头 72 号			
行业类别 (分类管理名录)	320412-89-03-918057 通用设备制造业 34-83 金属加工机械制造 342			建设性质	√新建 □改扩建 □搬迁			项目厂区 中心 经度/纬度	E120°02' N31°35' 常州久绿环境科技 有限公司			
设计生产能力	焊枪内部导丝管 400 万件/年、焊枪手柄护套弹簧 100 万件/年			实际生产能力	焊枪内部导丝管 275 万件/年、焊枪手柄护套弹簧 100 万件/年			环评单位	常州久绿环境科技 有限公司			
环评文件审批机关	常州市生态环境局			审批文号	2025 年 9 月			环评文件类型	环境影响报告表			
开工日期	2025 年 8 月			竣工日期	2025 年 9 月			排污许可证变更时间	2025 年 9 月 9 日			
环保设施设计单位	常州新润环保科技有限公司			环保设施施工单位	常州新润环保科技有限公司			本工程排污许可证 编号	9132041255586155XQ001W			
验收单位	常州北宸环境科技有限公司			环保设施监测单位	江苏省百斯特检测技术有限公司			验收监测时工况	>75%			
投资总概算（万元）	1000			环保投资总概算（万元）	20			所占比例（%）	2%			
实际总投资	850			实际环保投资（万元）	20			所占比例（%）	2.35%			
废水治理（万元）	/			废气治理（万元）	12			噪声治理（万元）	3			
新增废水处理设施能力	-			固废废物治理（万元）	3			绿化及生态（万元）	0			
运营单位	常州市米格焊割设备有限公司			运营单位统一社会信用代码 (或组织机构代码)	9132041255586155XQ			年平均工作时	2400hr			
污染物 排放 达标 总量 控制 (工 建 项 目 详 填)	原有排 放量(1)	本期工 程实 际排 放 浓 度(2)	本期工 程 允 许 排 放 浓 度(3)	本期工 程 产 生 量(4)	本期工 程 实 际 排 放 量(6)	本期工 程 核 定 排 放 总 量(7)	本期工 程“ 以新 带老 ” 削 减 量(8)	全 厂 实 际 排 放 总 量(9)	全 厂 核 定 排 放 总 量(10)	区 域 平 衡 替 代 削 减 量 (11)	排 放 增 减 量(12)	
	废水			520	520	600		520	600			
	化学需氧量			0.130	0.130	0.300		0.130	0.300			
	氨氮			0.005	0.005	0.027		0.005	0.027			
	总磷			0.002	0.002	0.005		0.002	0.005			
	总氮			0.007	0.007	0.042		0.007	0.042			
	废气											
	挥发性有机物											
	工业固体废物				0.0047	0.0047	0.0080		0.0047	0.0080		
	与项目有关的其他特征污染物											
挥发性有机物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)，(10)=(9)+(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

生产安全事故应急预案

风险管控辨识表



常州市米格焊割设备有限公司

二〇二五年十月二十日

常州市米格焊割设备有限公司风险辨识管控清单

序号	风险所在位置	风险点	风险名称	事故类别	风险评价				风险等级	风险管控措施	管控主体		
					LEC法						管控层级	责任部门	责任人
					L	E	C	D					
1	生产车间1层、2层	原料区1、原料区2、半成品区、成品区、仓库	储存场所易燃、燃烧	泄露、火灾	3	6	15	270	较大风险	公司	生产车间	吴立明	
2	生产车间2层	废气设备	设备传动部位防护罩缺失，人员操作不当，发生机械伤人事故，电气线路接地不良，绝缘破损，导致操作人员触电	触电、机械伤害	3	6	7	142	一般风险	公司	生产车间	吴立明	
3	生产车间1层、2层	生产区	设备安全装置失效导致机械伤害，设备电气线路裸露、短路导致触电	机械伤害、触电	1	6	15	90	一般风险	公司	生产车间	吴立明	

4	生产车间1层	危废贮存库	废润滑油泄漏下渗污染土壤及地下水环境；废活性炭遇明火或高热发生火灾/次生污染物排放对环境造成污染。	泄露、火灾	1	6	40	240	较大风险	<p>定期组织应急预案演练，配备齐全有效的应急器材。</p> <p>工程技术措施：操作前注意去除静电，密闭环境按照规程操作，佩戴橡胶手套，按照规程使用，操作时远离火种，现场安装防爆气体探头，有机溶剂超标，及时报警，并要求通风换气，库温不易超过30摄氏度。电气线路、开关、照明采用防爆型。</p> <p>现场管理措施：制定管理制度及操作规程，并严格执行。培训教育措施：定期组织员工安全教育，考核合格后上岗。个体防护措施：配备齐全有效的劳动防护用品。应急处置措施：定期组织进行应急预案演练，配备灭火器等应急物资，少量泄露可用活性炭或其它惰性材料吸收，配备灭火器、沙土等收容应急物资。</p>	公司	生产车间	吴立明
---	--------	-------	---	-------	---	---	----	-----	------	---	----	------	-----

常州市米格焊割设备有限公司较大以上安全风险公示牌

序号	风险所在位置	风险点	风险名称	风险代码	主要事故类型	风险等级	主要管控措施	管控层级	责任部门	责任人	辨识时间
1	生产车间1层、2层	原料区1、原料区2、半成品区、成品区、仓库	储存场所易燃、燃烧	C309	泄漏、火灾	较大风险	工程技术措施：1、货物堆放按照“顶距、墙距、柱距、灯距、堆距”五距要求存放，2、货物的堆放应符合标准，3、合理配置灭火器材，且放置于方便取用的位置，4、安全通道应保持通畅，设置安全出口指示和应急照明灯。行政管理措施：1、制定相关规则，加强现场监督和检查，不可堆放过高，2、禁止员工带火种进入仓库，3、现场张贴“禁止烟火”、“当心火灾”安全警示标志，4、加强对电气线路的检查与维护。培训教育措施：定期组织作业人员安全培训，禁止出现不安全行为。个体防护措施：正确佩戴劳动防护用品。应急处置措施：定期组织应急演练，发生事故及时组织救援，有人受伤立即送医救治。	公司	生产车间	吴立明	2025.10.20
2	生产车间1层	废润滑油泄漏下渗污染土壤及地下水环境；废抹布手套、废桶、废润滑油、废活性炭遇明火或高热发生火灾	废润滑油泄漏下渗污染土壤及地下水环境；废抹布手套、废桶、废润滑油、废活性炭遇明火或高热发生火灾	C309	泄露、火灾	较大风险	工程技术措施：操作前注意去除静电，密闭环境按照规程操作，佩戴橡胶手套，按照规程使用，操作时远离火种，现场安装防爆气体探头，有机溶剂超标，及时报警，并按要求通风换气，库温不易超过30摄氏度。电气线路、开关、照明采用防爆型。现场管理措施：制定管理制度及操作规程，并严格执行。培训教育措施：定期组织员工安全培训教育，考核合格后上岗。个体防护措施：配备齐全有效的劳动防护用品。应急处置措施：定期组织进行应急预案演练，配备灭火器等应急物资，小量泄露可用活性炭或其它惰性材料吸收，配备灭火器、沙土等收容应急物资。	公司	生产车间	吴立明	2025.10.20

注：经辨识，本企业无重大风险。