

# 艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司

## 年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目

### 竣工环境保护验收意见

2025 年 9 月 22 日，艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司组织召开“年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目”竣工环境保护验收会，参加会议的有：艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司（建设单位）、南京学府环境安全科技有限公司（验收监测单位、验收监测报告编制单位）、苏州仕净科技股份有限公司（两级活性炭吸附装置设计、施工单位）、杜尔涂装系统工程（上海）有限公司（RTO 装置设计、施工单位）及 3 位专家。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）第二章、第八条中内容，项目不存在 9 种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收等相关材料，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设及运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

（一）艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司成立于 2017 年 06 月 06 日，位于江苏武进经济开发区锦丰路 16 号，利用厂内自有厂房进行生产，环保手续审批情况详见下表：

表 1 项目环保手续情况表

项目名称	审批部门及时间	验收情况	备注
《年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目环境影响报告书》	常州市生态环境局 常武环审（2022）322 号 2022 年 9 月 26 日	本次竣工环保验收项目	/
《年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目变动环境影响分析》	编制日期：2023 年 4 月		/
突发环境事件应急预案	常州市生态环境综合行政执法局武进分局西太湖所 风险等级：较大[较大-大气（Q1-M1-E1）+较大-水（Q1-M1-E1）] 备案号：320412-2024-XTH010-M 备案日期：2024 年 2 月 28 日		
固定污染源排污登记回执（登记管理）	登记编号：91320412MA1P4YDL0U001W 变更登记时间：2023 年 5 月 25 日 有效期限：2023 年 5 月 25 日至 2028 年 5 月 24 日		

（二）本次验收项目主体工程及产品方案详见下表：

表 2 本次验收项目主体工程及产品方案

项目名称	产品及产能			年运行时数
	产品	设计产能	实际产能	
年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目	真空绝热膜	1100t/a	1100t/a	6000h/a，其中真空绝热膜配液、涂布、固化烘干生产时间为 2800h/a，标签涂层膜配液、涂布、固化烘干生产时间为 3200h/a。
	标签涂层膜	1240t/a	1240t/a	

表 3 本次验收项目具体工程建设情况

建设单位	艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司				
项目名称	年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目				
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
建设地点	江苏武进经济开发区锦丰路 16 号				
环评报告编制单位	常州久绿环境科技有限公司	完成时间	2022 年 9 月 26 日		
环保设施设计、施工单位	苏州仕净科技股份有限公司（两级活性炭吸附装置设计、施工单位）、杜尔涂装系统工程（上海）有限公司（RTO 装置设计、施工单位）				
环评审批部门	常州市生态环境局	审批时间与文号	常武环审（2022）322 号 2022 年 9 月 26 日		
项目开工日期	2023 年 6 月 1 日	竣工日期	2023 年 12 月 14 日		
设计生产能力	年产 1100 吨真空绝热膜、1240 吨标签涂层膜				
实际生产能力	年产 1100 吨真空绝热膜、1240 吨标签涂层膜				
项目总投资	3233 万元	环保投资概算	300 万元	比例	9.28%

（三）本次验收内容

本次验收为“年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目”的整体验收。项目产品方案及产能为：年产 1100 吨真空绝热膜、1240 吨标签涂层膜。

## 二、工程变动情况

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，“年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目”在实际实施过程中，与原环评对比，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目不新增生活污水与生产废水排放。

### （二）废气

本项目配液、涂布、烘干等过程产生的废气经收集（配液间、涂布线、烘箱密闭生产，内部均设有负压管道）后一并抽送到原有项目已建的 1 套 RTO 装置焚烧处理后通过 1 根 15 米高 1#排气筒排放，配套 RTO 热能回收系统以及安全设施；未收集的废气在车间内无组织排放。

危废仓库、配液准备间、化学品仓库通风换气产生的少量有机废气经收集（危废仓库、配液准备间、化学品仓库密闭生产，内部均设有负压管道）后一并抽送进 1 套两级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米高 2#排气筒排放。

本项目依托现有天然气导热油锅炉，产生的废气经 1 根 15m 高 3#排气筒排放。

### （三）噪声

噪声源主要为各类生产设备产生的噪声，噪声源比较分散。针对不同类别的噪声，采用隔声、减振等措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

### （四）固体废物

项目产生的一般固体废物：废薄膜，收集后外售综合利用；产生的危险废物：废包装桶（HW49）、废手套、抹布等劳保用品（HW49）、废液（HW06）、废润滑油（HW08）、

废液压油(HW08)、废矿物油(HW08)、废活性炭(HW49)收集后委托常州普达环保清洗有限公司、吴江市绿怡固废回收处置有限公司等有资质单位处置，已签订危废处置协议。

厂内设有一般固废堆场 2 处，均位于丙类库外东侧，面积分别为 25 平方米、18 平方米，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求；设有危废贮存库 1 处，位于甲类库外北侧，约 44.1 平方米，满足防腐、防渗漏、防雨淋、防流失等要求，贮存库内危险废物设置标识牌，且配备照明设施、消防设施，并在危废贮存库内外设置视频监控。

## (五) 其它

### (1) 卫生防护距离

以甲类车间为界外扩 100m 设置卫生防护距离。经核实，卫生防护距离内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，符合卫生防护距离的要求。

### (2) 环境风险防范措施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，设置一定数量的灭火器、消防沙、应急空桶、吸附材料等应急物资；厂内设有 1 座 400m<sup>3</sup> 事故应急池，发生事故时通过关闭雨水口阀门将事故废水截留在雨水收集系统内以待进一步处理；已编制《突发环境事件应急预案》并备案（备案号 320412-2024-XTH010-M）；已编制风险安全辨识卡。

### (3) 排污口设置

① 固体废物贮存场所：设有一般固废堆场 2 处、危废贮存库 1 处，已按要求采取相应措施，并设置标志牌。

② 污水接管口、雨水排放口：本项目依托现有雨、污排放系统和雨、污水排放口，不改变现有排水系统，不单独设置雨、污排放口。厂区内已实施“雨污分流，清污分流”，并设置规范化雨水排放口、污水接管口，接管口附近树立了环保图形标志牌。

③ 废气排放口：本项目共设置 3 根排气筒，高度均为 15m，排放废气的环境保护图形标志牌已设在排气筒附近醒目处。1#排气筒按照要求设置 VOCs 排放连续监测系

统（在线监测装置），并于 2025 年 9 月 18 日通过验收。

#### (4)排污许可证

艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司于 2023 年 5 月 25 日变更了固定污染源排污登记（编号：91320412MA1P4YDL0U001W），有效期限为：2023 年 5 月 25 日至 2028 年 5 月 24 日。

#### (5)以新带老措施落实情况

已按照环评及批复文件要求落实了“以新带老”措施。

### 四、环境保护设施调试效果

南京学府环境安全科技有限公司出具的《艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目》（『宁学府环境』（2025）检字第 0103 号）监测结果表明：

#### （一）废气

1#排气筒有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、甲苯、非甲烷总烃浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中排放限值。

2#排气筒有组织排放的非甲烷总烃浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中排放限值。

3#排气筒有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度符合《锅炉大气污染物排放标准》（DB32/4385-2022）中表1标准。

根据本次验收检测数据结果可知，由于1#排气筒配套的废气治理设施进口非甲烷总烃浓度偏低，导致去除效率未达到原环评中要求，但项目有组织排放的非甲烷总烃及颗粒物、二氧化硫、氮氧化物核算总量均满足环评及环评批复总量要求。厂界无组织排放的非甲烷总烃、甲苯浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3标准，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中厂界标准值；厂

区内车间外无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2中监控点限值。

## (二) 噪声

项目东、南、西、北厂界处昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

## (三) 固体废物

项目固废均合理处置,处置率100%,不直接排向外环境,对周围环境无直接影响。

## (四) 污染物排放总量

根据监测报告总量核算结果,本次验收项目污染物排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

## 五、工程建设对环境的影响

①本项目不新增生活污水和生产废水排放,不会增加对周边水环境的影响;

②项目有组织、无组织排放的大气污染物均符合相关标准要求,对周围大气环境影响较小;

③项目各厂界噪声达标排放,对周围声环境影响较小;

④固废合理处置,不直接排入外环境,不会造成二次污染,危废暂存场所采取了防渗、防腐措施,对土壤和地下水不会产生影响。

## 六、验收结论

验收组认为,该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度,验收资料齐全,污染防治措施已落实到位,验收检测数据表明废水、废气、噪声均能达标排放,固废能够合理处置,满足环评报告及审批意见的要求。

验收组一致同意“艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司年产3000吨真空绝热膜、1680吨标签涂层膜项目技术改造项目”通过竣工环境保护验收。

## 七、要求和建议

- 1、加强废气的收集及设施的运维管理，做好日常运行台账，确保各污染物稳定达标排放。
- 2、加强各类固废的贮存，强化处置和综合利用全过程的管理，做好危废管理计划申报，完善相关台帐。
- 3、加强厂内各类风险管理，定期做好员工管理制度培训和环保应急演练。
- 4、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。
- 5、按环评中自行监测要求，加强例行监测。

陆奕 许芳菲 周璞  
艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司

二〇二五年九月二十二日



常州薄膜科技有限公司  
艾利丹尼森(常州)薄膜科技有限公司  
年产 3000 吨真空绝热膜、1680 吨标签涂层膜项目技术改造项目  
竣工环境保护验收会议签到表

姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长	艾利丹尼森常州薄膜科技有限公司	EMS	34052319705170023	18260031605	黄, 卷
参加 成员	常州市武进生态环境分局		320402196312210020	18168813753	周瑛
	江苏尚研环保科技有限公司	副总	32040119802260601	1877067007	许沛
	常州市武进区环境监测站	主任	320404196202250002	18168813790	张, 复
	南京迈气检测技术有限公司	技术	320722199608167754	1835183694	陈, 光, 志
	常州仁净环保科技有限公司	工程师	342221199510201036	1865680908	刘, 康, 将
	北京海基系统工程有限公司	销售经理	34290119880801343X	1342140657	赵, 从, 宝