

庆华（常州）机械精密制造有限公司氢能源及半导体行业配套用精密 零部件项目（部分验收）竣工环境保护验收意见

2025年9月29日，庆华（常州）机械精密制造有限公司组织召开了“氢能源及半导体行业配套用精密零部件项目（部分验收）”竣工环境保护验收会，参加会议的有：庆华（常州）机械精密制造有限公司（建设单位）、常州久绿环境科技有限公司（环评单位）、江苏省百斯特检测技术有限公司（验收监测单位）、常州北宸环境科技有限公司（报告编制单位）、常州迎鹏环保科技有限公司（环保设施设计、施工单位）及3位专家。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）第二章、第八条中内容，项目不存在9种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收相关材料等，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设及运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）庆华（常州）机械精密制造有限公司位于江苏省常州市江苏武进经济开发区长塘路88号4号楼1楼，租赁常州氢湾科技发展有限公司约1400平方米厂房用于生产。环保手续审批情况详见下表：

表1 环保手续情况表

项目名称	审批部门及时间	验收情况	备注
氢能源及半导体行业配套用精密零部件项目	常州市生态环境局 常武环审〔2025〕138号 2025年5月19日	本次竣工环保验收 (氢能源及半导体行业配套用精密零部件5万套/年)	加工中心、车床、磨床等未完全建成
固定污染源排污登记	登记编号：91320412MAEC5XE859001Y 有效期：2025年6月30日至2030年6月29日		/

（二）本次验收项目主体工程及产品方案详见下表：

表2 本次验收项目产品方案

项目名称	产品及产能			年运行时数
	产品	设计产能	实际产能	
氢能源及半导体行业配套用精密零部件项目（部分验收）	氢能源及半导体行业配套用精密零部件	20万套/年	5万套/年	4800h

表 3 本次验收项目工程建设情况

建设单位	庆华（常州）机械精密制造有限公司				
项目名称	氢能源及半导体行业配套用精密零部件项目				
项目性质	√新建（迁建） □改建 □扩建 □技改				
建设地点	江苏省常州市江苏武进经济开发区长塘路 88 号 4 号楼 1 楼				
环评报告表编制单位	常州久绿环境科技有限公司	完成时间	2025 年 5 月		
环保设施施工单位	常州迎鹏环保科技有限公司				
环评审批部门	常州市生态环境局	审批时间与文号	常武环审（2025）138 号 2025 年 5 月 19 日		
项目开工日期	2025 年 5 月	竣工日期	2025 年 6 月		
设计生产能力	氢能源及半导体行业配套用精密零部件 20 万套/年				
验收生产能力	氢能源及半导体行业配套用精密零部件 5 万套/年				
项目总投资	1633 万元	环保投资概算	20 万元	比例	1.2%

（三）本次验收内容

本次验收为“氢能源及半导体行业配套用精密零部件项目”的部分验收，项目产品方案及产能为：氢能源及半导体行业配套用精密零部件 5 万套/年。

二、工程变动情况

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），在实际实施过程中与原环评对比，项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区已实行“雨污分流”，雨水经厂区内雨水管网收集后排入市政雨水管网。清洗废水经自建的废水处理设施（破乳混凝沉淀→石英砂过滤→活性炭过滤）处理后回用于超声波水洗工序，不能回用的废水作为废液处置，不外排。员工生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网接管至滨湖污水处理厂集中处理，尾水排入武宜运河。

（二）废气

去毛刺粉尘经移动式布袋除尘器处理后无组织排放。

（三）噪声

噪声源主要为各类生产设备运行噪声，噪声源比较分散。针对不同类别的噪声，

采用隔声、减振等措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

（四）固体废物

项目产生的一般固体废物：不锈钢边角料、铝边角料、收尘、普通废包装袋收集后外售综合利用；产生的危险废物：废包装袋（HW49）、废切削液（HW09）、油泥（HW08）、废包装桶（HW49）、废液（HW09）、废水处理污泥（HW17）、废活性炭（HW49）收集后委托云禾环境科技（常州）股份有限公司处置，已签订危险废物处置合同；含油废手套/抹布未分类收集，混入生活垃圾一并由环卫清运。

厂内设有一般固废存放区 1 处，位于一楼办公室北侧，面积约 8 平方米，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求；设有危废贮存库 1 处，位于成品仓库南侧，面积约 10 平方米，满足防腐、防渗漏、防雨淋、防流失等要求，贮存库内危险废物设置标识牌，各危废包装张贴识别标签，且配备照明设施、消防设施，并在危废贮存库内外设置视频监控。

（五）卫生防护距离

以生产车间外 50m 形成的包络线设置卫生防护距离。根据现场踏勘，该范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，符合卫生防护距离的要求。今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。

（六）其他环境保护设施

（1）环境风险防范措施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，且按要求配置了一定数量的灭火器等应急物资，厂区内已设置标准化雨水排放口（配套截流阀门）和 150 立方米的应急事故池（配套切换阀门）。

（2）排污许可证

企业已完成固定污染源排污登记（登记编号：91320412MAEC5XE859001Y），有效期限为 2025 年 6 月 30 日至 2030 年 6 月 29 日。

（3）其他设施

①固体废物贮存场所：设有一般固废仓库 1 处、危废贮存库 1 处，已按要求采取相应措施，并设置标志牌。

②污水接管口、雨水排放口：厂区内已实行“雨污分流”，并设置规范化雨水排放口、污水接管口，接管口附近树立了环保图形标志牌。

四、环境保护设施调试效果

江苏省百斯特检测技术有限公司出具的《氢能源及半导体行业配套用精密零部件项目（部分验收）检测报告》（编号：H-CZ2506080、H-CZ2506080-01、Y-CZ2509003）监测结果表明：

（一）废水

项目所在厂区污水接管口污水中 pH、化学需氧量 COD、悬浮物 SS、氨氮 NH₃-N、总磷 TP、总氮 TN 指标均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。厂内生产废水设施出口排放的污水中 pH、化学需氧量 COD、悬浮物 SS、石油类指标均符合厂内回用水标准。根据本次验收检测数据结果，本项目废水处理设施中 COD 去除效率约 73.2%-73.6%、悬浮物去除效率约 28.6%-37.0%、石油类去除效率约 34.9%-36.5%。根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，若污染物去除效率不能达到环评审批决定要求，应分析原因。经分析，由于废水处理设施悬浮物、石油类的进口浓度较环评低，悬浮物、石油类的去除效率未达到环评中的要求（环评中要求悬浮物处理效率 72%、石油类处理效率 75%）；但项目废水处理设施出口浓度满足环评及环评批复要求。

（二）废气

项目厂界处无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/40041-2021）表 3 中的相关标准。

（三）厂界噪声

项目各厂界昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

（四）固体废物

项目产生的固体废物分类收集处置，不直接排放。

（五）污染物排放总量

根据检测报告总量核算结果，项目建成后污染物排放总量满足审批部门批复的总量

控制指标。

表4 项目污染物总量核算结果 单位：t/a

污染源类型	污染物	环评/批复总量	验收折算总量	实际核算量	是否符合环评批复要求
生活污水 ^①	污水量	600	480	400	符合
	COD	0.3	0.24	0.2	
	SS	0.24	0.192	0.16	
	NH ₃ -N	0.027	0.0216	0.018	
	TP	0.0048	0.00384	0.0032	
	TN	0.042	0.0336	0.028	
备注	①生活污水实际排放量以企业提供的自来水用量×产污系数0.8进行核算。全年生活用水量约500吨，产污系数以0.8计，则生活污水排放量约400吨/年。 ②原环评定员25人，本次验收员工20人。 ③本项目年生产时间为4800h，与环评一致。				

五、工程建设对环境的影响

①验收项目员工生活污水接入市政污水管网进滨湖污水处理厂集中处理，清洗废水经自建的废水处理设施（破乳混凝沉淀→石英砂过滤→活性炭过滤）处理后回用于超声波水洗工序，不能回用的废水作为废液处置，对周边水环境无直接影响；

②验收项目排放的大气污染物符合相关标准要求，对周围大气环境影响较小；

③项目各厂界昼间、夜间噪声达标排放，对周围声环境影响较小；

④项目固废合理处置，不直接排入外环境，不会造成二次污染，对周围环境无直接影响。

六、验收结论

验收组认为，验收项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施已落实到位，验收检测数据表明废水、废气和噪声均能达标排放，污染物核算总量满足环评及批复总量要求，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

验收组一致同意“氢能源及半导体行业配套用精密零部件项目（部分验收）”通过竣工环境保护验收。

七、要求和建议

①加强废气处理设施日常管理，确保各污染物稳定达标排放。

②加强危险废物暂存、处置和管理，及时申报危废管理计划，做好各类管理台帐。

③加强各类风险管控，定期做好员工管理制度培训和环保应急演练。

Handwritten signature

Handwritten signature

周璞

庆华（常州）机械精密制造有限公司

二〇二五年九月二十九日

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Handwritten signature

庆华（常州）机械精密制造有限公司氢能源及半导体行业配套用精密零部件项目（部分验收）

竣工环境保护验收会议签到表

	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长	李阳	庆华(常州)机械精密制造有限公司	工经理	J2201198109183097	1372525569	李阳
参加成员	郝玉宝	庆华(常州)机械精密制造有限公司	员工	37142419871007333x	13522787183	郝玉宝
	张英	原常州市武进区环境监察站	科长	320404196202250024	18168813730	张英
	许红	江苏常州环境检测有限公司	工	32041119820604621	1322075077	许红
	周璞	原常州市武进生态环境局		320402196312210020	18168813753	周璞
	朱世宏	常州久绿环境科技有限公司	工程师	620421198908175122	18724066540	朱世宏
	钱白如	常州北宸环境科技有限公司	工程师	320482199006110115	18036468361	钱白如
	郑群飞	江苏省新特检测技术有限公司常州分公司	采样主管	320182199002012214	13915062604	郑群飞
	李未	常州顺鹏环保科技有限公司	工程师	421222199012172838	15190779523	李未