常州鸿勋纺织有限公司

“年产800吨纺纱、120万米织布、150万米毛呢面料项目（部分验收，年产400吨纺纱、60万米织布、75万米毛呢面料）”

验收后变动环境影响分析报告

编制单位：常州久绿环境科技有限公司

二零二三年六月

目录

一、变动情况 2
1.1 企业基本信息 2
1.2 企业现有环保手续及环评批复要求落实情况 2
1.3 编制依据 2
1.4 生产工艺 5
1.5 产品产量 9
1.6 主体及公辅工程情况 10
1.7 原辅材料用量 11
1.8 生产设备 12
1.9 环境保护措施 14
1.10 变动界定 14
二、环境影响分析说明 23
2.1 项目废水污染防治措施变动情况说明 23
2.1.1 变动情况 23
2.1.2 水平衡 23
2.4 变动后环境影响分析 24
三、结论 26
四、附图、附件 27

一、变动情况

1.1 企业基本信息

常州鸿勋纺织有限公司成立于 2015 年 9 月 22 日，位于常州市经济开发区遥观镇洪庄村。公司注册资本 1900 万元，经营范围：针纺织品、纺织原料、服装、纺织机械及配件销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，但国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

表 1.1-1　企业基本信息表

企业名称	常州鸿勋纺织有限公司		
单位所在地	常州市经济开发区遥观镇洪庄村		
社会信用代码	913204123550220575	**法定代表人**	辛柯煜
所属行业类别	C1722 毛织造加工		
建厂年月	2020 年 12 月	**主要产品**	纺纱、织布、毛呢面料
联系人	周亚虹	**联系电话**	15175871868
企业规模	小型	**占地面积**	10462.5m^2
注册资本	1900 万	**公司类型**	有限责任公司

1.2 企业现有环保手续及环评批复要求落实情况

表 1.2-1 企业环保手续实施情况一览表

项目名称	审批部门及时间	验收情况	备注
年产 800 吨纺纱、120 万米织布、150 万米毛呢面料项目环境影响报告表	江苏常州经济开发区管理委员会 常经发审〔2021〕288 号 2021 年 9 月 3 日	三同时自主验收 2023 年 1 月 20 日	正常生产
年产 800 吨纺纱、120 万米织布、150 万米毛呢面料项目变动环境影响分析	/		
废气治理设施提升改造项目建设项目环境影响登记表	备案号：20223204000100000930		/

1.3 编制依据

1.《中华人民共和国环境保护法》，国家主席令第 9 号，2015 年 1 月 1 日；

2.《中华人民共和国水污染防治法》，国家主席令第 70 号，2018 年 1 月 1 日；

3.《中华人民共和国大气污染防治法》，国家主席令第 31 号，2018 年 10 月 26 日修正；

4.《中华人民共和国噪声污染防治法》，2021 年 12 月 24 日通过，自 2022 年 6 月 5 日起施行；

5.《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修订，自 2020 年 9 月 1 日起施行；

6.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国规环评环[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日；

7.关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日；

8.《江苏省长江水污染防治条例》，2018 年 3 月 28 日；

9.《江苏省太湖水污染防治条例》，2021 年 9 月 29 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议第四次修正；

10.《江苏省大气污染防治条例》，2018 年 11 月 23 日江苏省第十三届人民代表大会第六次会议第二次修正；

11.《江苏省环境噪声污染防治条例》，2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会第二次会议修正，自 2018 年 5 月 1 日起施行；

12.《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2017 年 6 月 3 日修订）；

13.《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》，苏环控[97]122 号；

14.《市政府关于印发〈常州市环境空气质量功能区划分规定（2017）〉的通知》，常州市人民政府，常政发[2017]160 号，2017 年 11 月 30 日；

15.《市政府关于印发〈常州市市区声环境功能区划（2017）〉的通知》，常州市人民政府，常政发[2017]161 号，2017 年 11 月 30 日。

16.《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日；

17.《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，江苏省生态环境厅，苏环办〔2021〕122 号，2021 年 4 月 2 日；

18.《排污许可管理条例》，中华人民共和国国务院令第 736 号，2021 年 3 月 1 日起施行；

19.《常州鸿勋纺织有限公司年产 800 吨纺纱、120 万米织布、150 万米毛呢面料项目环境影响报告表》，2021 年 6 月；

20.《常州鸿勋纺织有限公司年产 800 吨纺纱、120 万米织布、150 万米毛呢面料项目环境影响报告表》的批复，常州市生态环境局 2021 年 9 月 3 日；

21《常州鸿勋纺织有限公司年产 800 吨纺纱、120 万米织布、150 万米毛呢面料项目竣工环境保护验收监测报告》，2023 年 1 月；

22.常州鸿勋纺织有限公司提供的其他相关资料。

1.4 生产工艺

（一）生产工艺流程

与验收时相比，项目生产工艺未发生变化，与验收报告一致。

（1）纺纱、织布、毛呢面料加工工艺流程：

图 1.4-1　纺纱、织布、毛呢面料生产工艺流程图

工艺流程简述：

分层铺毛：将外购的净毛（羊绒）经人工分层撒铺至车间地面，把配好的和毛油、抗静电剂及水的混合液逐层喷洒在上面，喷洒液被净毛吸收，并有少量蒸发，不会产生溢流废水。

和毛：将吸收混合液的净毛放于和毛机进行松解、均手，提高毛纱质量的稳定，然后利用风机通过管道直接打入和毛仓内。此过程有噪声 N 产生。

梳毛：人工将毛仓内的毛取出，放入梳毛机，毛纤维通过梳毛机上各滚筒表面针齿间的反复松解和叠合，实现梳理及混合，同时去除对成品品质有直接影响的杂屑、粗腔毛、短纤维等杂质，使纤维平行伸直，最后制成棉条盘入条筒中。此过程有废毛 S1、梳毛粉尘 G1 和噪声 N 产生。

并条：梳毛机生产的生条，纤维经过初步定向、伸直具备纱条的初步形态，但是梳毛生条不均匀率很高，且生条内纤维排列絮乱，大部分纤维成弯钩状态，若直接把生条纺成细纱，质量较差，故在纺纱之前需将梳毛生条并合。根据实际情况将数根棉条并合喂入并条机，通过辊压、牵伸等制成纤维伸直度和分离度均符合要求的均匀棉条，即为熟条。此过程有噪声 N 产生。

纺纱：将并条合成的熟条经过牵伸、加捻，使纱条具有一定的强力，利于粗纱卷绕，再将粗纱牵伸拉细到所需细度，并加捻，使其具有一定捻度和强力的细纱并卷绕在筒管上。此过程有噪声 N 产生。

整经：按工艺设计要求，把一定根数的经纱，按规定的长度、幅度，在一定张力的作用下平行卷绕在经轴上。此过程有噪声 N 产生。

穿棕：将经轴上的每一根经纱根据工艺设计要求，按照一定的次序穿入综丝和钢筘，并在经纱上插放停经片，保证制造环节的顺利进行。

织布：将已穿好的轴纱于织布机上配合纬纱的输入及织布机的运转来完成织布。此过程有织布粉尘 G2、噪声 N 产生。

检验修剪：将织完的布通过人工检验，看其是否完整。不完整的在修布台上进行人工修剪后与完整布一起堆放于仓库中。此过程有废布 S2、噪声 N 产生。

洗呢、染色、烘干（委外）：将检验合格的产品委外进行洗呢、染色、烘干加工。

烫边：洗呢、染色、烘干后回厂的布匹，通过蒸汽烫边，使布面平整。此过程有蒸汽冷凝水 W1 产生。

精修：将烫边完的布在修布台上根据实际情况对布进行修整。此过程有废布 S2、噪声 N 产生。

蒸呢：为使布尺寸稳定、呢面平整，光泽自然，手感柔软，富有弹性，将精修后的织物置于蒸呢机内采用蒸汽进行直接蒸呢，温度控制在 150℃左右。此过程有蒸汽冷凝水 W1 产生。

拉毛：蒸呢完后的布要经过拉毛机拉毛，将纤维末端从纱线中拉出，使织物表面均匀的覆盖一层绒毛，提高织物的舒适度和产品档次，一般需拉毛 2~4 次。此过程有拉毛粉尘 G3 和噪声 N 产生。

剪毛：利用剪毛机剪去织物上的长毛，使毛面平整。此过程有废毛 S1、剪毛粉尘 G4、噪声 N 产生。

轧水：将布通过轧机下水浸湿，水中需加入少量平滑剂，使布柔顺，便于顺毛。

顺毛：将轧水过的布经刺果顺毛机、钢丝刷毛机将毛刷顺。此过程有噪声 N 产生。

湿打卷：将顺毛完的布卷在专用的架子上。

烘干：利用蒸汽烘箱将布烘干。此过程有蒸汽冷凝水 W1 产生。

烫光：通过烫光机进行高温烫光，烫光温度为 200℃左右，使布表面毛顺直光亮。此过程有烫光废气 G5 产生。

剪毛：烫光后的布经剪毛机剪去修剪，使毛面平整。此过程有废毛 S1、剪毛粉尘 G4 和噪声 N 产生。

成品检验修剪：用成品检验机对成品毛呢面料进行长度、布面检验。不达标的在修布台上进行人工修剪后与达标成品一并放置于成品仓库。此过程有废布 S2、噪声 N 产生。

打包：将成品毛呢面料利用打包机进行打包。

注：1、本项目 1#、2#车间顶部均装有喷雾抑尘装置用于增加车间湿度和降尘。

2、梳毛工段产生的梳毛粉尘，经设备上方集气罩收集后，进入布袋除尘装置（BD0001）处理后，通过 1 根 15 米高 1#排气筒排放。未收集部分经车间顶部喷雾抑尘装置处理后无组织排放；烫光、拉毛、剪毛工段产生的粉尘，经设备自带集气罩收集，进两级布袋除尘装置（BD0002）处理后，通过 1 根 15 米高 2#排气筒排放。未收集部分无组织排放，通过加强车间通风，减少污染物对周围环境的影响。

3、本项目使用蒸汽来自于中天钢铁，有蒸汽冷凝水产生，部分用于喷雾抑尘装置和轧水工段。

1.5 产品产量

表1.5-1　产品产量一览表

序号	产品名称	环评批复产能	验收产能	实际产能	备注
1	纺纱	800 吨/年	400 吨/年	400 吨/年	与验收一致
2	织布	120 万米/年	60 万米/年	60 万米/年	与验收一致
3	毛呢面料	150 万米/年	75 万米/年	75 万米/年	与验收一致

1.6 主体及公辅工程情况

项目主体工程见表 1.6-1，贮运、公用、环保工程见表 1.6-2。

表 1.6-1　主体工程一览表

序号	建筑物名称	环评占地面积(m^2)	环评建筑面积(m^2)	验收占地面积(m^2)	验收建筑面积(m^2)	实际占地面积(m^2)	实际建筑面积(m^2)	建筑高度（m）	备注
1	生产车间	6135	6135	6135	6135	6135	6135	8	与验收一致

表 1.6-2　贮运、公用、环保工程一览表

类别	建设名称		环评设计能力	验收情况	实际情况	备注
贮运工程	原料区		400m^2	400m^2	400m^2	与验收一致
	成品暂存区		1200m^2	1200m^2	1200m^2	与验收一致
	化学品仓库		50m^2	50m^2	50m^2	与验收一致
公用工程	给水系统	自来水	1955m^3/a（生活用水）	1035m^3/a（生活用水）	1114m^3/a（轧水用水、生活用水）	**原验收中轧水用水由蒸汽冷凝水全部提供，现因轧水用水用量增加，蒸汽冷凝水不够提供所需用量，因此需添加新鲜自来水**
	排水系统	生活污水	1564t/a	920t/a	920t/a	与验收一致
		蒸汽冷凝水	3220.56t/a	1495.28t/a	705t/a	**烫边、烘干工段工艺进行改进，设备进行升级，所需蒸汽量减少，且原验收中冷凝水量与蒸汽量按 1:1 换算，现按照公式计**

						算，故导致蒸汽冷凝水量减少导致蒸汽冷凝水量减少
	供电系统		50 万 kwh/a	25 万 kwh/a	25 万 kwh/a	与验收一致
环保工程	废水	雨污分流管网及排污口	规范化	规范化	规范化	与验收一致
		化粪池	$15m^3$	$15m^3$	$15m^3$	与验收一致
	固体废物	一般固废堆场	$50m^2$	$50m^2$	$50m^2$	与验收一致
	噪声	隔声、降噪措施				与验收一致

由上表可知，环保工程中废气污染防治措施发生变化，经后文 2.3.2 环境影响分析，本次变动不属于重大变动，其余与验收一致。

1.7 原辅材料用量

表 1.7-1　项目原辅料用量单位：t/a

类别	名称	重要组分、规格	环评用量	验收用量	实际用量	变化量	备注
原料	羊绒	/	1600	800	800	0	与验收一致
辅料	平滑剂	150kg/桶	21	10.5	10.5	0	与验收一致
	和毛油	50kg/桶	3	1.5	1.5	0	与验收一致
	抗静电剂	50kg/桶	1	0.5	0.5	0	与验收一致
	蒸汽	/	3600	1800	1200	-600	**烫边、烘干工段工艺进行改进，设备进行升级，所需蒸汽量减少**

由上表可知，给水量、蒸汽冷凝水量、蒸汽年用量发生变化，经后文 2.3.2 环境影响分析，本次变动不属于重大变动，其余与验收一致。

1.8 生产设备

表 1.8-1　主要生产设备一览表

类型	设备名称	规格型号	数量				备注
			环评数量（台、套）	验收数量（台、套）	实际数量（台、套）	变化量	
生产设备	高效蒸呢机	-	3	2	2	0	与验收一致
	起毛机	-	7	2	2	0	与验收一致
	剪毛机	-	3	1	1	0	与验收一致
	轧机	-	2	1	1	0	与验收一致
	烘干机	-	2	1	1	0	与验收一致
	刺果顺毛机	-	3	1	1	0	与验收一致
	钢丝刷毛机	-	1	1	1	0	与验收一致
	烫光机	-	3	1	1	0	与验收一致
	成品检验机	-	3	3	3	0	与验收一致
	成品打包机	-	1	1	1	0	与验收一致
	梳毛机	-	8	6	6	0	与验收一致
	纺纱机	-	4	2	2	0	与验收一致
	并条机	-	4	3	3	0	与验收一致
	和毛机	-	1	1	1	0	与验收一致
	整经机	-	3	1	1	0	与验收一致
	织布机	-	60	30	30	0	与验收一致
公	空压机	-	1	1	1	0	与验收一致

辅设备								
环保设备	废气	布袋除尘装置+1#15m 高排气筒	5000m³/h	1	1	1	0	与验收一致
		二级布袋除尘装置+2#15m 高排气筒	8000m³/h	0	1	1	0	
		喷雾抑尘装置	-	1	1	1	0	与验收一致

由上表可知，厂内主要设备无变动，与验收一致。

1.9 环境保护措施

（1）废水

厂区排水实施“雨污分流”，员工生活污水经化粪池预处理后与蒸汽冷凝废水一并接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。

（2）废气

梳毛工序产生的粉尘采用集气罩收集进 1 套布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 高的 1#排气筒排放；未捕集到的废气以无组织形式排放至大气环境中。

烫光、拉毛、剪毛工段产生的粉尘采用集气罩收集进 1 套二级布袋除尘装置处理后通过 1 根 15m 高的 2#排气筒排放；未捕集到的废气以无组织形式排放至大气环境中。

（3）噪声

本项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局，高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。监测期间，各厂界处昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（4）固废

项目产生的一般固体废物废毛、废布、收尘收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

厂内已建设一般固废堆场 1 处，位于生产车间外西南侧，约 50 平方米，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求。

1.10 变动界定

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，环办环评函[2020]688 号，现从“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施”五个因素分析其变化情况。

表 1.10-1　建设项目重大变动清单对照表（环办环评函〔2020〕688 号）

《环办环评函[2020]688号》重大变动清单		类别	原环评中内容		验收情况		实际情况		变动情况	变动原因	不利环境影响	变动界定
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	/	纺纱、织布、毛呢面料加工		纺纱、织布、毛呢面料加工		纺纱、织布、毛呢面料加工		无	无	无	无
规模	1、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	生产能力	年产 800 吨纺纱、120 万米织布、150 万米毛呢面料		年产 800 吨纺纱、120 万米织布、150 万米毛呢面料		年产 800 吨纺纱、120 万米织布、150 万米毛呢面料		无	无	无	无
	2、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 3、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	储存能力	原料区	400m²	原料区	400m²	原料区	400m²	无	无	无	无
			成品暂存区	1200m²	成品暂存区	1200m²	成品暂存区	1200m²	无	无		
			化学品仓库	50m²	化学品仓库	50m²	化学品仓库	50m²	无	无		
地	1、重新选址；在原厂	厂址	江苏常州经济开发		江苏常州经济开发		江苏常州经济开发		无	无	无	无

点	址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。		区遥观镇洪庄村	区遥观镇洪庄村	区遥观镇洪庄村				
		总平面布置	项目位于位于江苏常州经济开发区遥观镇洪庄村，利用自有10462.5平方米土地从事生产。厂区平面布置：本项目厂区大门位于厂区南侧，厂区西侧为1#车间（织布、整经）、2#车间（纺纱、和毛、梳毛、并条）、3#车间（打包、检验、蒸呢、剪毛、烫光、烘干、湿打卷、刷毛、刺果、轧水、烫边、起毛），东侧为穿棕房、仓库、化学品仓库。一般固废堆场位于生产车间外西南角；污水接管口位于厂区西南角；雨水排放口位于厂区南侧。车间平面布置：本项目1#车间进出口位于车间南侧和东侧，从南侧大门进入由北向南为整经区、织布区。2楼为原料区、成品暂存区；2#车间进出口位于车间东侧，车间由东向西依次为办公室、和毛区、梳毛区、并条区，纺纱区位于2#车间南	厂区平面布置：本项目厂区大门位于厂区南侧，厂区西侧为1#车间（织布、纺纱）、2#车间（和毛、梳毛、并条）、原料仓库、3#车间（湿打卷、烫光、轧机、烘干、起毛、剪毛、蒸呢），东侧为整经区、空压机、化学品仓库、仓库。车间平面布置：本项目1#车间进出口位于车间南侧和东侧，从南侧大门进入由北向南为纺纱区、原料区、织布区。2楼为原料区、成品暂存区；2#车间进出口位于车间东侧，车间由东向西依次为办公室、和毛区、梳毛区、并条区；3#车间进出口位于车间东面，由东向西依次为烫光区、湿打卷、烘干区、轧机区、起毛区、顺毛区、剪毛区、蒸呢区。	厂区平面布置：本项目厂区大门位于厂区南侧，厂区西侧为1#车间（织布、纺纱）、2#车间（和毛、梳毛、并条）、原料仓库、3#车间（湿打卷、烫光、轧机、烘干、起毛、剪毛、蒸呢），东侧为整经区、空压机、化学品仓库、仓库。车间平面布置：本项目1#车间进出口位于车间南侧和东侧，从南侧大门进入由北向南为纺纱区、原料区、织布区。2楼为原料区、成品暂存区；2#车间进出口位于车间东侧，车间由东向西依次为办公室、和毛区、梳毛区、并条区；3#车间进出口位于车间东面，由东向西依次为烫光区、湿打卷、烘干区、轧机区、起毛区、顺毛区、剪毛区、蒸呢区。	无	无	无	无

			面；3#车间进出口位于车间东面，由南向北依次为打包区、检验区、蒸呢区、剪毛区、烫光区、烘干区、湿打卷区、刷毛区、刺果区、轧水区、烫边区、起毛区。						
		环境防护距离	无	无	无	无	无	无	无
生产工艺	1、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： ⑴新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； ⑵位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； ⑶废水第一类污染物排放量增加的； ⑷其他污染物排放量增加 10%及以上的。	产品品种	纺纱、织布、毛呢面料加工	纺纱、织布、毛呢面料加工	纺纱、织布、毛呢面料加工	无	无	无	无
		生产工艺	生产工艺详见原环评报告表中图 4.3-1、图 4.3-2	生产工艺详见原验收报告中图 3.5-1、图 3.5-2	生产工艺详见本报告中图 1.3-1、图 1.3-2	无	无	无	无
		原辅材料	原辅料详见报告表中表 4.2-4	原辅料详见验收报告中表 3-4	原辅料详见本报告中表 1.6-1	无	无	无	无
		生产设备	生产设备详见报告表中表 4.2-8	生产设备详见验收报告中表 3-5	生产设备详见本报告中表 1.7-1	无	无	无	无
		燃料	用电	用电	用电	无	无	无	无
	2、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存	各类原辅材料通过汽车运输、装卸，放置于原料仓库内。	各类原辅材料通过汽车运输、装卸，放置于原料仓库内。	各类原辅材料通过汽车运输、装卸，放置于原料仓库内。	无	无	无	无
环境保	1、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废	**废水污染防治措施**	**按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。项目员工生活污水经化粪池预处**	**按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。项目员工生活污水经化粪池预处**	**按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。项目员工生活污水经化粪池预处**	**原蒸汽冷凝水接管武南污水处理厂，排入武南河，现改为回用于铺毛、轧**	**冷凝设备升级改造**	**无**	**验收后变动**

护措施	气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的		**理后与蒸汽冷凝废水一并接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河**	**理后与蒸汽冷凝废水一并接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河**	**理后接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河；蒸汽冷凝废水回用于铺毛、轧水、喷雾工段**	**水、喷雾工段**			
		废气污染防治措施	梳毛、拉毛、剪毛工段产生的粉尘通过集气罩收集，经袋式除尘装置处理后，通过 1 根 15m 高 1#排气筒排。	梳毛工段产生的梳毛粉尘，经设备上方集气罩收集后，进入布袋除尘装置（BD0001）处理后，通过 1 根 15 米高 1#排气筒排放；烫光、拉毛、剪毛工段产生的粉尘，经设备自带集气罩收集，进两级布袋除尘装置（BD0002）处理后，通过 1 根 15 米高 2#排气筒排放；未收集部分无组织排放。	梳毛工段产生的梳毛粉尘，经设备上方集气罩收集后，进入布袋除尘装置（BD0001）处理后，通过 1 根 15 米高 1#排气筒排放；烫光、拉毛、剪毛工段产生的粉尘，经设备自带集气罩收集，进两级布袋除尘装置（BD0002）处理后，通过 1 根 15 米高 2#排气筒排放；未收集部分无组织排放。	无	无	无	无
	2、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	废水排放口及排放方式	厂区已实施“雨污分流、清污分流”，雨污分流管网和雨水排放口、污水接管口依托出租方现有。	厂区已实施“雨污分流、清污分流”，雨污分流管网和雨水排放口、污水接管口依托出租方现有。	厂区已实施“雨污分流、清污分流”，雨污分流管网和雨水排放口、污水接管口依托出租方现有。	无	无	无	无
	3、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气简高度降低 10%及以上的	废气排放口及排放方式	项目共设置 1 根排气筒，高度为 15m。	项目共设置 2 根排气筒，高度为 15m。	项目共设置 2 根排气筒，高度为 15m。	无	无	无	无
	4、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，	噪声污染防治措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施	无	无	无	无

	导致不利环境影响加重的。		并合理布局。	并合理布局。	并合理布局。				
		土壤及地下水污染防治措施	（1）源头控制措施从原料和产品储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏），同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对地下水和土壤造成污染。从生产过程入手，在工艺、管道、设备、给排水等方面尽可能地采取泄漏控制措施，从源头最大限度降低污染物质泄漏的可能性和泄漏量，使项目区污染物对地下水和土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。（2）过程控制措施防渗处理是防止地下水污染的	（1）源头控制措施从原料和产品储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏），同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对地下水和土壤造成污染。从生产过程入手，在工艺、管道、设备、给排水等方面尽可能地采取泄漏控制措施，从源头最大限度降低污染物质泄漏的可能性和泄漏量，使项目区污染物对地下水和土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。（2）过程控制措施防渗处理是防止地下水污染的	（1）源头控制措施从原料和产品储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏），同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对地下水和土壤造成污染。从生产过程入手，在工艺、管道、设备、给排水等方面尽可能地采取泄漏控制措施，从源头最大限度降低污染物质泄漏的可能性和泄漏量，使项目区污染物对地下水和土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。（2）过程控制措施防渗处理是防止地下水污染的	无	无	无	无

			重要环保保护措施，也是杜绝地下水污染的最后一道防线。依据项目区域水文地质情况及项目特点，提出如下污染防治措施及防渗要求。污染区则应按照不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。	重要环保保护措施，也是杜绝地下水污染的最后一道防线。依据项目区域水文地质情况及项目特点，提出如下污染防治措施及防渗要求。污染区则应按照不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。	重要环保保护措施，也是杜绝地下水污染的最后一道防线。依据项目区域水文地质情况及项目特点，提出如下污染防治措施及防渗要求。污染区则应按照不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。				
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固废污染防治措施	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。	危废经收集后委托有资质单位处理；一般固废收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。	危废经收集后委托有资质单位处理；一般固废收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。	无	无	无	无
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施	企业需加强日常的运行管理，尽量避免事故的发生。当厂区发生事故时，关闭雨水排口和污水排口的阀门，首先将事故废水打入事故应急池，容积不够时，再将事故废水打入雨水收集系统暂存，杜绝以任何形式进入区域污水管网和雨水管网。	与环评一致	与验收一致	无	无	无	无

			消防废水经收集后送临近污水处理有限公司集中处理，若消防废水中含特征污染物，不能满足接管标准要求，必须委托有资质的单位安全处置，杜绝以任何形式进入区域污水管网和雨水管网。						

由上表可知，在实际实施过程中与原验收对比，建设项目发生的具体变动情况如下：

废水污染防治措施

⑴原蒸汽冷凝水与员工生活污水一起接管进武南污水处理厂集中处理，现蒸汽冷凝水回用于铺毛、轧水、喷雾工段。

《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，江苏省生态环境厅（苏环办〔2021〕122 号）中验收后变动界定依据和管理要求如下：

（一）界定依据

建设项目通过竣工环境保护验收后，原项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生变动，且不属于新、改、扩建项目范畴的，界定为验收后变动。涉及验收后变动的，建设单位应在变动前对照《环评名录》的环境影响评价类别要求，判断是否纳入环评管理。

（二）管理要求

涉及验收后变动，且变动内容对照《环评名录》纳入环评管理的，参照改、扩建项目进行管理。建设单位应在验收后变动发生前，依法履行建设项目立项（审批、核准、备案）和环评手续。排污单位建设的项目发生此类验收后变动，按改、扩建项目重新申请排污许可证。

涉及验收后变动，且变动内容对照《环评名录》不纳入环评管理的，按照《环评名录》要求不需要办理环评手续。排污单位建设的项目发生此类验收后变动，且不属于《排污许可管理条例》重新申请排污许可证情形的，纳入排污许可证的变更管理。排污单位应提交《建设项目验收后变动环境影响分析》（附件 3）作为申请材料的附件，并对分析结论负责。

对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本次验收后变动内容不在其管理范围内，无需纳入环评管理范围。

二、环境影响分析说明

2.1 项目废水污染防治措施变动情况说明

2.1.1 变动情况

原验收中蒸汽冷凝水与员工生活污水一并接管进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河，现改为蒸汽冷凝水回用于铺毛、轧水、喷雾工段。

2.1.2 水平衡

⑴生活用水

本项目目前员工 50 人，年工作 230 天，实行两班制工作方式生产（白、夜班，8 小时 1 班）。根据企业提供的用水量记录，全年生活用水量约 1150 吨，产污系数以 0.8 计，则生活污水排放量约为 920t/a，接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理。

⑵工艺用水

①铺毛洒水

根据企业提供数据，铺毛工段使用的和毛油和水配比约为 1：10，和毛油用量为 1.5t/a，则需用水约 15t/a。

②轧水用水

轧机水箱约为 0.2m^3，每次加水 0.2 吨，一天添加 9 次，年工作 230 天，则轧水用水约为 414t/a，轧水用水应用水量大，故由两部分水组成，一部分为蒸汽冷凝水 378t，一部分为新鲜自来水 36t，循环水的损失量主要为蒸发损失，占循环水量的 10%。

③喷雾用水

本项目 1#车间和 2#车间装有喷雾抑尘装置用于增加湿度和抑尘，由蒸汽冷凝水供给，水以雾化形式喷出，雾化喷出后以水蒸气形式挥发，不产生喷雾废水。本项目喷雾用水约为 1t/d，年用水约为 230t/a。

本项目烫边、蒸呢、烘干工段使用蒸汽，有蒸汽冷凝水产生，蒸汽年用量为 1200 吨，1kg 水有 1000g/18g=55.55mol，标准状况下，1mol 气态水约 0.0224m^3（理想气体的摩尔体积）。根据吕萨克定律表达式：（V1/T1）=（V2/T2），100℃时绝对温度是 T2=100+273=373K，代入公式得 V2=(T2/T1)V1=373/273×0.0224=0.0306（m^3/mol），则 1 个标准大气压、100℃时，1kg 气态水的体积约：0.0306m^3/mol×55.55mol=1.7m^3。即

1m^{3}蒸汽液化可产生0.588kg水，则年产生蒸汽冷凝水约705吨，回用于铺毛、轧水、喷雾工段。



图 2-1　本项目水平衡图单位：t/a

2.4 变动后环境影响分析

（1）废气污染源、防治措施及排放情况

梳毛工段产生的梳毛粉尘，经设备上方集气罩收集后，进入布袋除尘装置（BD0001）处理后，通过1根15米高1#排气筒排放；烫光、拉毛、剪毛工段产生的粉尘，经设备自带集气罩收集，进两级布袋除尘装置（BD0002）处理后，通过1根15米高2#排气筒排放；未捕集到的废气以无组织形式排放至大气环境中。

经分析，本次变动对废气无影响。

（2）废水污染源、防治措施及排放情况

厂区排水实施“雨污分流”，蒸汽冷凝水回用于铺毛、轧水、喷雾工段。产生的生活污水接管进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。

经分析，本次变动对废水无影响。

本次变动未新增废水污染物排放种类及排放总量、排放浓度未增加，不会增加对地表水环境的影响。

（3）噪声污染源、防治措施及排放情况

项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局、合理安排工作时间，并采取隔声、消声等降噪措施，东、南、西、北厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

经分析，本次变动对厂内设备噪声无影响，不会增加对声环境的影响。

（4）固废污染源、防治措施及排放情况

项目产生的一般固体废物废毛收集后回用于铺毛工段。废布、收尘收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

厂内已建设一般固废堆场 1 处，位于生产车间外西南角，约 50 平方米，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求。

经分析，本次变动未新增固废种类，厂内所有固废“零排放”，不会增加对土壤、地下水环境的影响。

三、结论

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号文件）进行界定，常州鸿勋纺织有限公司项目验收后变动内容和环境影响不属于《排污许可管理条例》第十五条重新申请取得排污许可证的情形之一，因此可以纳入排污许可证变更管理。

常州鸿勋纺织有限公司将对已经取得的《排污许可证》进行变更，并在项目实际运营过程中认真落实相关环保治理措施，加强对环保设施的维护管理，确保各类污染物长期、稳定达标排放。

四、附图、附件

（一）附图

附图 1　建设项目所在地地理位置图

附图 2　建设项目厂区（车间）平面布置图

（二）附件

附件 1　营业执照

附件 2　现有环保手续

附件 3 原有验收检测报告

附件 4　承诺书

附件 5　现场照片

附件 6　公示截图